

本画册所有资料仅供参考，尺寸，颜色如有差异，请以实物为准/本公司保留本目录中所有内容解释权，如有变更，恕不另行通知
All information in this catalog is for reference only. If there are any differences in size or color, please refer to the actual product
Our company reserves the right to interpret all content in this catalog which is subject to change without prior notice



争创全球一流大型精密冲床企业

STRIVE TO CREATE A WORLD-CLASS LARGE
SCALE PRECISION POWER PRESS ENTERPRISE

浙江金澳兰机床有限公司

ZHEJIANG JINAOLAN MACHINE TOOL CO.,LTD

地址：浙江省金华市武义县黄龙工业区黄龙三路19号

ADD: NO. 19, HUANGLONG 3rd ROAD, HUANGLONG INDUSTRIAL ZONE, WUYI, ZHEJIANG, CHINA

电话 TEL: 0579-87988888 87777777 传真: 0579-87696999 邮编(P.C): 321200

网站 WEB: WWW.KINGLANPRESS.COM EMAIL: SALES@KINGLANPRESS.COM



官方抖音号



官方网站



冲压自动化解决方案

STAMPING AUTOMATION SOLUTIONS

大型冲压生产线交钥匙工程

STAMPING PRODUCTION LINE TURNKEY PROJECT



目录
Catalog

关于金澳兰
About Jinaolan

曲轴式冲床
Crank Power Press

偏心齿轮式冲床
Eccentric Gear Power Press

自动化
Automation

案例及服务
Cases and Service



目录索引
Catalog Index

01/02

公司简介
Company Profile

05/06

ALP单点开式曲轴高精度冲床
ALP Single Crank C Frame High Precision
Power Press

15/18

典型客户和服务网络
Service Network and Typical Customers

03/04

应用行业
Application Industry

07/08

ALD单点半封闭式曲轴高精度冲床
ALD Single Crank Semi-closed High Precision
Power Press

19/22

生产及检测设备
Production and Testing Equipment

09/10

ALG单点封闭式曲轴高精度冲床
ALG Single Crank H Frame High Precision
Power Press

23/24

荣誉证书和资质
Honorary Certificates and Qualifications

11/12

ALM单点封闭式曲轴高精度冲床(偏摆专用)
ALM Single Crank H Frame High Precision Power Press
(Customized for Blanking/Zigzag Feeding)

25/26

ALF单点封闭式曲轴高精度冲床
ALF Single Crank H Frame High Precision
Power Press

27/28

ALC双点开式曲轴高精度冲床
ALC Double Crank C Frame High Precision
Power Press

29/32

ALE双点封闭式曲轴高精度冲床
ALE Double Crank H Frame High Precision
Power Press

33/36

ALT双点封闭式曲轴高精度冲床
ALT Double Crank H Frame High Precision
Power Press

37/38

ALH双点封闭式曲轴高精度冲床
ALH Double Crank Straight Side High Precision
Power Press

39/40

T1单点偏心齿轮式冲床
T1 Single Point Straight Side Eccentric
Gear Type Power Press

43/44

T2双点偏心齿轮式冲床
T2 Two Point Straight Side Eccentric
Gear Type Power Press

45/46

T2L8双点八连杆式冲床
T2L8 Two Point Straight Side Eight
Link Motion Type Power Press

47/48

T4四点偏心齿轮式冲床
T4 Four Point Straight Side Eccentric
Gear Type Power Press

49/50

T4L8四点八连杆式冲床
T4L8 Four Point Straight Side Eight
Link Motion Type Power Press

51/52

T2自动化多机连线
T2 Multiple Presses Automation Line

53/54

T4自动化多机连线
T4 Multiple Presses Automation Line

55/56

智能化解决方案和优势
Intelligent Solutions and Advantages

57/58

经典案例
Classic Cases

59/60

我们的服务
After-sale Service

61/62

DOMESTIC SERVICE NETWORK

国内服务网络



典型客户
大品牌的选择，值得您的信赖

TYPICAL CUSTOMER
A CHOICE OF BIG BRANDS, WORTHY OF YOUR TRUST

金澳兰机床凭借稳定可靠的产品质量和互利共赢的服务理念，得到国内外多家大型国有企业、汽车主机厂及供应商、家用电器龙头企业、新能源锂电池制造商等多家高端知名品牌的信赖选择，是客户国内增产及海外建厂首选供应商。

With stable and reliable product quality and the service concept of mutual benefit and win-win, Kinglan machine tool has been trusted by many large state-owned enterprises at China and abroad automobile O&M factories and suppliers, household appliances leading enterprises, new energy lithium battery manufacturers and many other high-end well-known brands, and is the preferred supplier of customers' domestic production increase and overseas factory construction.



GLOBAL SERVICE NETWORK

全球服务网络



国内
CHINA

- 金华 JINHUA
- 杭州 HANGZHOU
- 苏州 SUZHOU
- 合肥 HEFEI
- 郑州 ZHENGZHOU
- 洛阳 LUOYANG
- 武汉 WUHAN
- 广州 GUANGZHOU
- 深圳 SHENZHEN
- 中山 ZHONGSHAN
- 佛山 FOSHAN
- 重庆 CHONGQING
- 成都 CHENGDU
- 北京 BEIJING
- 天津 TIANJIN
- 长春 CHANGCHUN
- 沈阳 SHENYANG
- 济南 JINAN
- 青岛 QINGDAO
- 长沙 CHANGSHA
- 福州 FUZHOU



国外
WORLD

- 越南 VIETNAM
- 泰国 THAILAND
- 印度 INDIA
- 马来西亚 MALAYSIA
- 土耳其 TURKEY
- 德国 GERMANY
- 孟加拉 BENGAL
- 日本 JAPAN
- 韩国 KOREA
- 美国 AMERICA
- 巴西 BRAZIL
- 南非 SOUTH AFRICA
- 俄罗斯 RUSSIA



冲压自动化综合集成

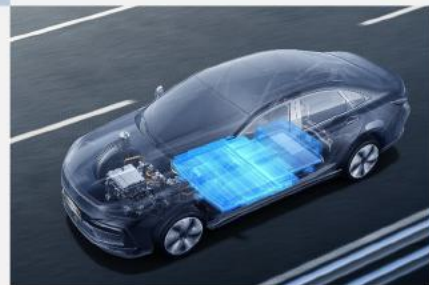
浙江金澳兰机床有限公司总部坐落于浙江省金华市武义县，集智能化冲床装备的定制解决方案、设计研发、生产制造、销售及服务于一体的综合型高新技术企业及国家行业部标准起草单位。公司主营25-2400吨高精度智能冲床设备，为客户提供自动化集成方案和交钥匙工程。自有生产基地占地面积近10万平方米，约合150亩，拥有健全的生产及检测设备，具备研发和大批量交付能力。自主可控的供应链体系，保证了金澳兰冲床长期高质量、稳定性强的产品制造和交付能力。

金澳兰坚持信誉为本、服务为先的经营理念，在国内主要工业省城市设立办事处或经销商。服务于大型国有企业、上市公司、行业龙头等诸多国内外知名品牌，能够提供及时的营销和售后服务响应。面对快速变迁的挑战，金澳兰机床以打造一流高端冲床品牌为愿景，不断助力制造业基础升级，推动产业链价值跃升，成为制造业里一支强劲力量。

STAMPING AUTOMATION INTEGRATED

Zhejiang Jinaolan Machine Tool Co., Ltd. is headquartered in Wuyi County, Jinhua City, Zhejiang Province. It is an integrated high-tech enterprise and gets involved in the drafting of national industry standards by supplying customized stamping solution, R&D, manufacturing, sales and after-sale services. Company's main business scope is to manufacture and supply 25ton to 2400ton power presses provide customers with automation integration solutions or turnkey projects for metal stamping. The self-owned production base covers an area of nearly 100,000 square meters, approximately 150 acres possessing comprehensive production and testing equipment, has R&D and mass production delivery capacity. With independent and controllable supply chain system, the high-quality and stable manufacturing and delivery capabilities of Jinaolan products are fully guaranteed.

Jinaolan, by adhering to the business philosophy of credibility-based and service-first, has set up offices and distributors in major industrial provinces and cities in China. By serving large state-owned enterprises, listed companies, industry leaders and many other well-known domestic and foreign brands, Jinaolan can provide timely marketing and after-sale service responses. Faced with the challenges of rapid change, Jinaolan Machine Tool has the vision of building a first-class high-end power press brand, constantly assisting the upgrading of the manufacturing, promoting the value of the industrial chain, and becoming a strong force in the manufacturing industry.



航空航天
AEROSPACE



五金工具
HARDWARE TOOLS



轨道交通
RAIL TRANSIT



电机马达
MOTOR



医疗器械
MEDICAL EQUIPMENT



机械制造
MECHANICAL ENGINEERING



金澳兰智能化冲床装备广泛应用于汽车制造、家用电器、新能源锂电池、航空航天、医疗器械、精密电子电机马达、五金制品、保温容器等几乎全部制造业，为行业应用提供冲裁和成形加工需求，金澳兰机床推出行业专机及自动化项目，快速提高客户生产效能和加工质量，提供降本增效的可行性解决方案和软硬件供应。

Jinaolan intelligent press equipment is widely used in almost all manufacturing industries such as automobile manufacturing, household appliances, new energy lithium batteries aerospace, medical equipment, precision electronics, motors, hardware products, and thermal insulation containers etc. Jinaolan Machine Tool has launched professional and automation projects to quickly improve customers' production efficiency and processing quality, by providing feasible solutions and software and hardware supplies, cost reduction and efficiency increase is highly improved.

MAIN PRODUCTION AND TESTING EQUIPMENT

主要生产和检测设备

争创全球一流大型精密冲床企业
STRIVE TO CREATE A WORLD-CLASS LARGE SCALE PRECISION POWER PRESS ENTERPRISE



FBC160r数控滑枕剖台式铣镗床
FBC160r CNC horizontal ram milling and boring machine



退火炉
annealing furnace



平面磨
Flat grinding



C5131单柱立式车床
C5131 single column vertical lathe



GMC2040龙门加工中心
GMC2040 Gantry Processing Center



火焰切割
Flame Cutting



TKJ6213数控落地铣镗床
TKJ6213 CNC floor milling and boring machine



数控镗铣床TK6513
CNC boring and milling machine TK6513



TK6516A数控刨台式卧式镗铣床
TK6516A CNC planer table horizontal boring and milling machine



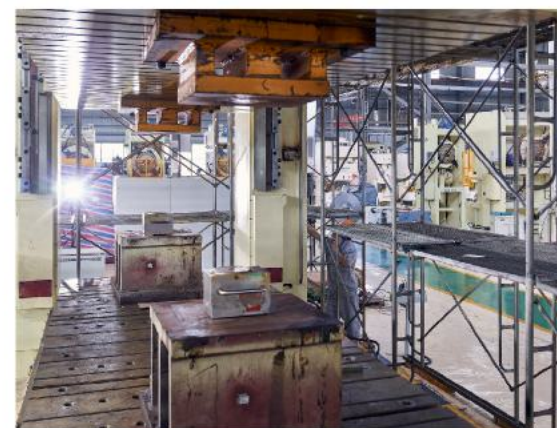
FBC160r数控滑枕剖台式铣镗床
FBC160r CNC sliding table horizontal milling and boring machine

为保证设备质量的严格把控，金澳兰打造自主生产全流程的供应体系：拥有先进的自动化切割焊接设备，大型数控落地镗铣床、平面磨床、钻床、卧式CNC车床、龙门加工中心、大型退火炉等生产设备和超声探伤仪、激光跟踪仪、三次元等精密检测设备。基于此，金澳兰具备高精度大批量设备的研发和交付能力，保证供应链的及时和稳定。

In order to ensure the strict control of equipment quality, Jinaolan has created a supply system for the entire production process: it has advanced production equipment such as automated cutting and welding equipment, large-scale CNC floor boring and milling machines, surface grinders, drilling machines, horizontal CNC lathes, gantry machining centers, annealing furnaces and precision testing equipment such as ultrasonic flaw detectors, laser trackers and three-dimensional equipment. Based on these, Jinaolan has the ability to develop and deliver high-precision large-volume equipment to ensure the timeliness and stability of the supply chain.



卧式CNC车床 Vturn-36
Horizontal CNC lathe Vturn-36



吨位测试
Tonnage testing



激光跟踪仪
Unnamed device



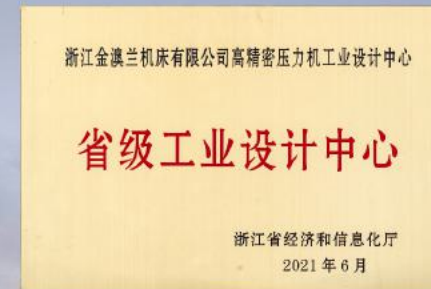
噪声检测
Noise detection

HONORS AND QUALIFICATIONS

荣誉和资质

金澳兰持续增长的研发投入，不断提高设备的市场综合竞争力。金澳兰主导并参与国家行业标准的起草和修订，并陆续荣获省市县及国家级奖项70项。国家工信部专精特新小巨人奖、省级设计中心、省级企业研究院、浙江省隐形冠军企业、浙江省名牌产品等多项重量级奖项。120余项专利技术，6项浙江省首台套项目、10余项涉外专利。

The continuous growth of research and development investment of Kinglan has continuously improved the comprehensive market competitiveness of equipment. Kinglan led and participated in the drafting and revision of national industry standards, and successively won 70 provincial, county and national awards, National Ministry of Industry and Information Technology Specialized special new Little Giant Award, provincial design center, provincial enterprise Research Institute, Zhejiang Invisible champion enterprise, Zhejiang Famous brand products and other heavyweight awards. More than 120 patented technologies, 6 Zhejiang Province's first set of projects, more than 10 foreign patents.



依客户需求设计整体方案，
提升厂房利用率

DESIGN AN OVERALL SOLUTION BASED ON CUSTOMER NEEDS,
IMPROVE PLANT UTILIZATION.

金澳兰的系统优势
快速解决方案

THE OVERALL ADVANTAGES OF JINAOLAN
QUICK TURNKEY SOLUTIONS



ALP单点开式曲轴高精密冲床

ALP SINGLE CRANK C FRAME HIGH PRECISION POWER PRESS



ALP SERIES

ALP系列设备特点 CHARACTERISTICS OF ALP SERIES EQUIPMENT

- 1、模高变化小, 动态中心偏差小;模具寿命大幅提升;冲压之变形量小;下料剪断噪音小
 - 2、高精度密度工的实现, 低噪音的实现, 便利性操作的实现。
 - 3、固锁式六面导路;高刚性机身; 低综合间隙。
- 1、 Small variation in die height, small dynamic center deviation; The service life of mold has significantly increased; Deformation of stamping is small; Lower cutting noise during blanking.
 - 2、 High precision work realization, low noise, and convenient operation.
 - 3、 Fixed lock hexagonal guide rail; High rigidity body; Small comprehensive clearance gap.

标准配置 STANDARD ACCESSORIES		选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES	
油压式过载保护装置 Hydraulic overload protection device	S	电动式黄油润滑装置 Electric Grease Lubrication System	O
手动黄油润滑装置 Manual Grease Lubrication System	S	气压模垫装置 Pneumatic Die Cushion Device	O
变频器 Inverter	S	快速换模装置 (举模器、夹模器或移模臂) Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
手动式滑块调整装置 (ALP60及以下) Manual Slide Adjust Device (ALP-60 and below)	S	滑块上部打料装置 Slide Knock-out Device	O
电动式滑块调整装置 (ALP80及以上) Electric Slide Adjust Device (ALP-80 and above)	S	防震脚 Anti-vibration pad	O
机械式模高显示器 (ALP60及以下) Mechanical Die Height Indicator (ALP-60 and below)	S	光电保护装置 Photoelectric safety device	O
电动式模高显示器 (ALP80及以上) Electric Die Height Indicator (ALP-80 and above)	S	送料机(空气、机械及No各类) Feeder	O
滑块及模具平衡装置 Slide and die balancing device	S	料架 Uncoiler	O
电子凸轮开关 Rotary Cam Switch	S	矫平机 Leveler	O
空气源接头 Air Source Connector	S	机械手 Transfer Arm	O
二度落保护装置 Overrun protection device	S	前送料轴端(Ap-80及以上) Front Feeding Shaft End (ALP-80 and above)	O
维护工具及工具箱 Tool Box	S	左(右)侧送料轴端 Left(Right) Feeding Shaft End	O
预裁计数器 Precut Counter	S		
预断计数器 Preset Counter	S		
误送检知插座 Misfeeding Detection Socket	S		
电源插座 Power Supply	S		
前送料轴端(Alp-60及以下) Front Feeding Shaft End (ALP-60 and below)	S		
模具照明装置 Die Room Light	S		

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

注: 配置列表以技术文件为准, 详情联系当地销售代表
Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

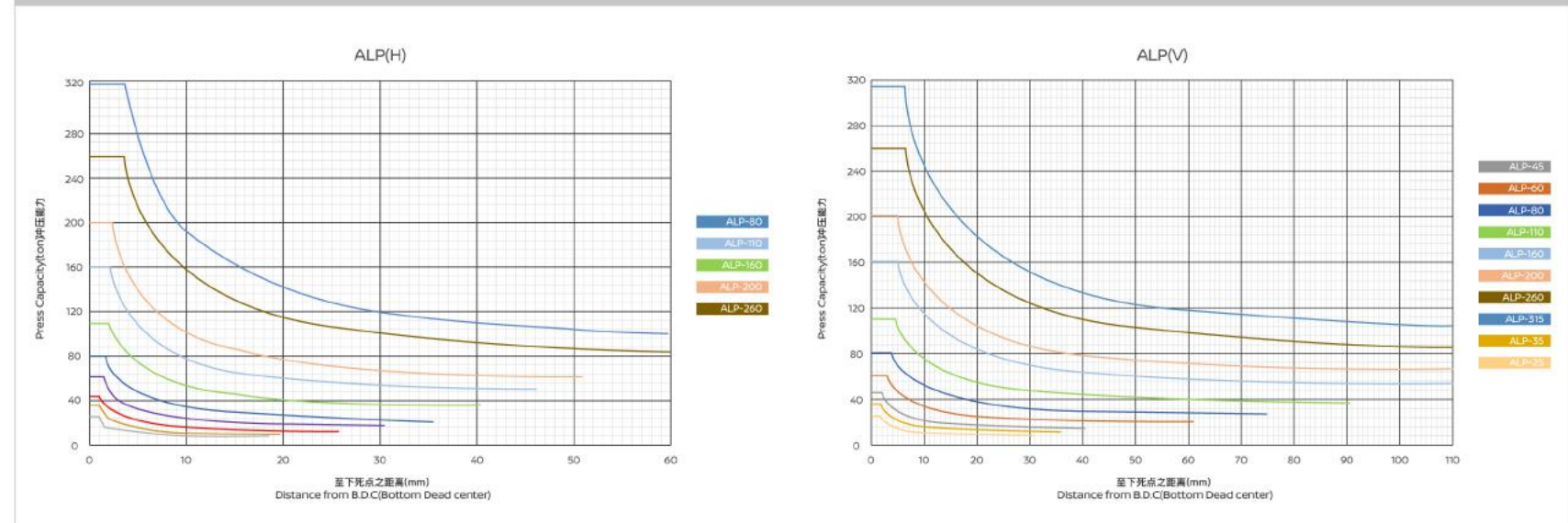
ALP SERIES

Single Crank C Frame High Precision Power Press
ALP单点开式精密冲床

ALP系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF ALP SERIES

机型 Model	单位 Unit	ALP-25		ALP-35		ALP-45		ALP-60		ALP-80		ALP-110		ALP-160		ALP-200		ALP-260		ALP-315			
型式 Type	Ton	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型		
行程 Stroke Length	mm	60	30	70	40	80	50	120	60	150	70	180	80	200	90	200	100	250	150	250	150		
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	60-140	130-200	40-120	110-180	40-100	100-150	35-90	80-120	35-80	80-120	30-60	60-90	20-50	40-70	20-50	50-70	20-40	40-50	20-40	40-50		
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	3.2	1.6	3.2	1.6	3.2	1.6	4	2	4	2	6	3	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5		
最大闭合工作高度 max.Die Height	mm	200	215	220	235	250	265	310	340	340	380	360	410	460	510	460	510	500	550	500	550		
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	50		55		60		75		80		80		100		110		120		120			
上工作台面积 Slide Area	mm	470*220*50		520*250*50		560*300*60		700*360*70		770*420*70		910*470*80		990*550*90		1130*630*90		1130*700*100		1200*800*100			
下工作台面积 Bolster Area	mm	680*300*70		800*400*70		850*440*80		900*500*80		1000*550*90		1150*600*110		1250*800*140		1400*		1500*840*180		1700*950*180			
模柄孔 Dia Of Shank Hole	mm	Φ38		Φ38		Φ38		Φ50		Φ50		Φ50		Φ65		Φ65		Φ65		Φ70			
主马达 Main Motor	KW/P	2.2*4		2.2*4		3.7*4		5.5*4		7.5*4		11*4		15*4		18.5*4		22*4		30*4			
滑块调整机构 Slide Adjust Structure		手动Manual operation										电动Electric driving											
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6		5-6		5-6		5-6		5-6		5-6		5-6		5-6		5-6		5-6			
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)class一级																					
冲床((长*宽*高) Press Dimension(L*W*H)	mm	1390*920*2125		1450*900*2300		1650*1040*2390		1670*1090*2750		1820*1328*3005		1970*1458*3218		2285*1559*3610		2465*1790*4058		2585*1945*4433		2900*1950*4600			
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)		-		一板一缸 One Plate One Cylinder																			
能力 Capacity	Ton	-		2.3		2.3		3.6		3.6		6.3		10		14		14		14			
行程 Stroke Length	mm	-		50		50		70		70		80		80		100		100		100			
面积 Cushion Area	mm	-		300*230		300*230		350*300		450*310		500*350		650*420		710*480		810*480		810*480			

能力曲线图 STROKE CURVE

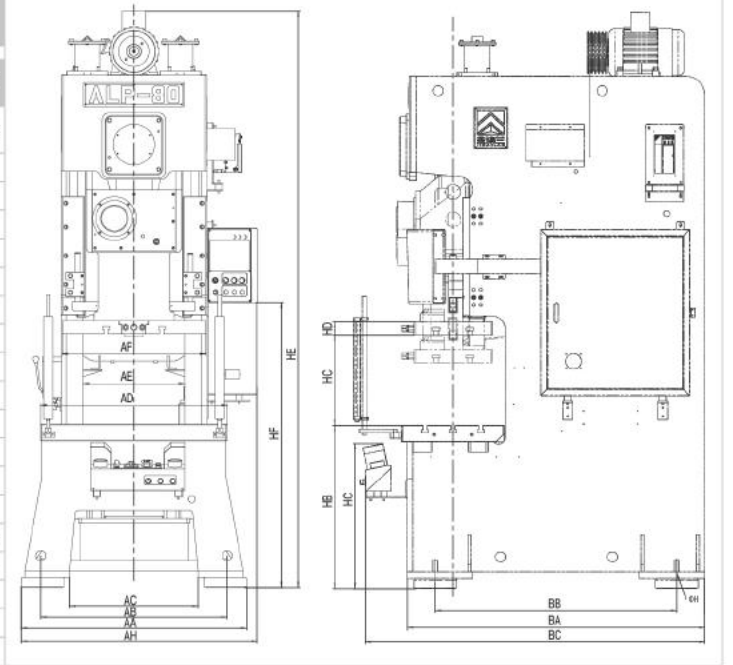


ALP SERIES

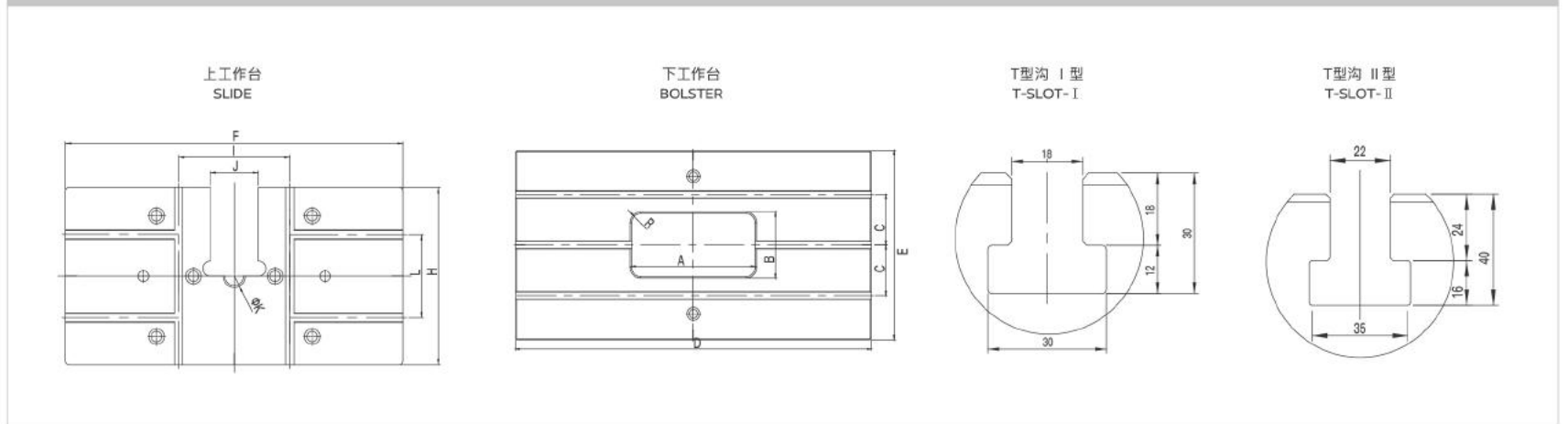
Single Crank C Frame High Precision Power Press
ALP单点开式精密冲床

外形尺寸 PHYSICAL SIZE

规格 specifications	ALP-25	ALP-35	ALP-45	ALP-60	ALP-80	ALP-110	ALP-160	ALP-200	ALP-260	ALP-315
型式 Model	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型
AA	840	900	950	1000	1170	1290	1390	1680	1850	1800
AB	700	800	790	860	980	1100	1200	1400	1560	1600
AC	368	500	550	600	690	800	870	980	1050	1000
AD	680	800	850	900	1000	1150	1250	1400	1500	1700
AE	408	488	502	526	544	616	600	800	900	1000
AF	470	520	560	700	770	910	990	1130	1130	1200
AG	540	620	670	720	780	920	990	1150	1280	1390
AH	920	900	1040	1090	1328	1458	1559	1790	1945	1950
BA	1150	1200	1400	1420	1595	1720	2070	2250	2360	2690
BB	910	1050	1250	1220	1295	1320	1770	1840	2090	2330
BC	1390	1450	1650	1670	1820	1970	2285	2465	2585	2900
HA	715	702	702	700	732	711	752	826	802	780
HB	795	790	790	785	830	830	900	995	1030	1000
HC	200	215	220	235	250	265	310	340	340	380
HD	60	30	70	40	80	50	120	60	150	70
HE	2125	2300	2390	2750	3005	3218	3610	4058	4433	4600
HF	/	/	/	/	1505	1489	1619	1650	1670	1540
DH	Φ18	Φ18	Φ23	Φ23	Φ28	Φ28	Φ35	Φ33	Φ40	Φ40



工作台尺寸 TABLE SIZE



规格 specifications	A	B	C	D	E	F	H	I	J	K	L	T型沟
ALP-25	260	130	90	680	300	470	220	/	150	Φ38	80	I
ALP-35	280	140	120	800	400	520	250	/	160	Φ38	100	I
ALP-45	300	150	120	850	440	560	300	180	/	Φ38	120	I
ALP-60	320	160	150	900	500	700	350	220	/	Φ50	160	II
ALP-80	360	180	150	1000	550	770	420	300	220	Φ50	180	II
ALP-110	400	200	160	1150	600	910	470	300	220	Φ50	220	II
ALP-160	440	220	220	1250	800	990	550	300	175	Φ65	220	II
ALP-200	480	240	280	1400	820	1130	630	420	200	Φ65	300	II
ALP-260	520	260	290	1500	840	1130	700	420	200	Φ65	300	II
ALP-315	520	260	300	1800	960	1200	800	420	200	Φ70	300	II

ALD单点半闭式曲轴高精密冲床

ALD SINGLE CRANK SEMI-CLOSED HIGH PRECISION POWER PRESS



ALD SERIES

ALD系列设备特点 CHARACTERISTICS OF ALD SERIES EQUIPMENT

- 1、模高变化小，动态中心偏差小；模具寿命大幅提升；冲压之变形量小；下料剪断噪音小。
 - 2、高精度密度加工的实现；低噪音的实现；便利性操作的实现。
 - 3、固锁式六面导路；高刚性机身；低综合间隙。
- 1、Small variation in die height, small dynamic center deviation; The service life of mold has significantly increased; Deformation of stamping is small; Lower cutting noise during blanking.
 - 2、High precision work realization, low noise, and convenient operation.
 - 3、Fixed lock hexagonal guide rail; High rigidity body; Small comprehensive clearance gap.

标准配置 STANDARD ACCESSORIES		选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES	
油压式过载保护装置 Hydraulic overload protection device	S	手动黄油润滑装置 Manual Grease Lubrication System	O
电动式黄油润滑装置 Electric Grease Lubrication System	S	气压模垫装置 Pneumatic Die Cushion Device	O
变频器 Inverter	S	快速换模装置 (举模器、夹模器或移模臂) Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
/	/	滑块上部打料装置 Slide Knock-out Device	O
电动式滑块调整装置 Electric Slide Adjust Device	S	防震脚 Anti-vibration pad	O
/	/	光电保护装置 Photoelectric safety device	O
电动式模高显示器 (ALP80及以上) Electric Die Height Indicator (ALP-80 and above)	S	送料机(空气、机械及No各类) Feeder	O
滑块及模具平衡装置 Slide and die balancing device	S	料架 Uncoiler	O
电子凸轮开关 Rotary Cam Switch	S	矫平机 Leveler	O
空气源接头 Air Source Connector	S	机械手 Transfer Arm	O
二度落保护装置 Overrun protection device	S	/	/
维护工具及工具箱 Tool Box	S	左(右)侧送料轴端 Left(Right) Feeding Shaft End	O
预裁计数器 Precut Counter	S		
预断计数器 Preset Counter	S		
误送检知插座 Misfeeding Detection Socket	S		
电源插座 Power Supply	S		
/	/		
模具照明装置 Die Room Light	S		

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

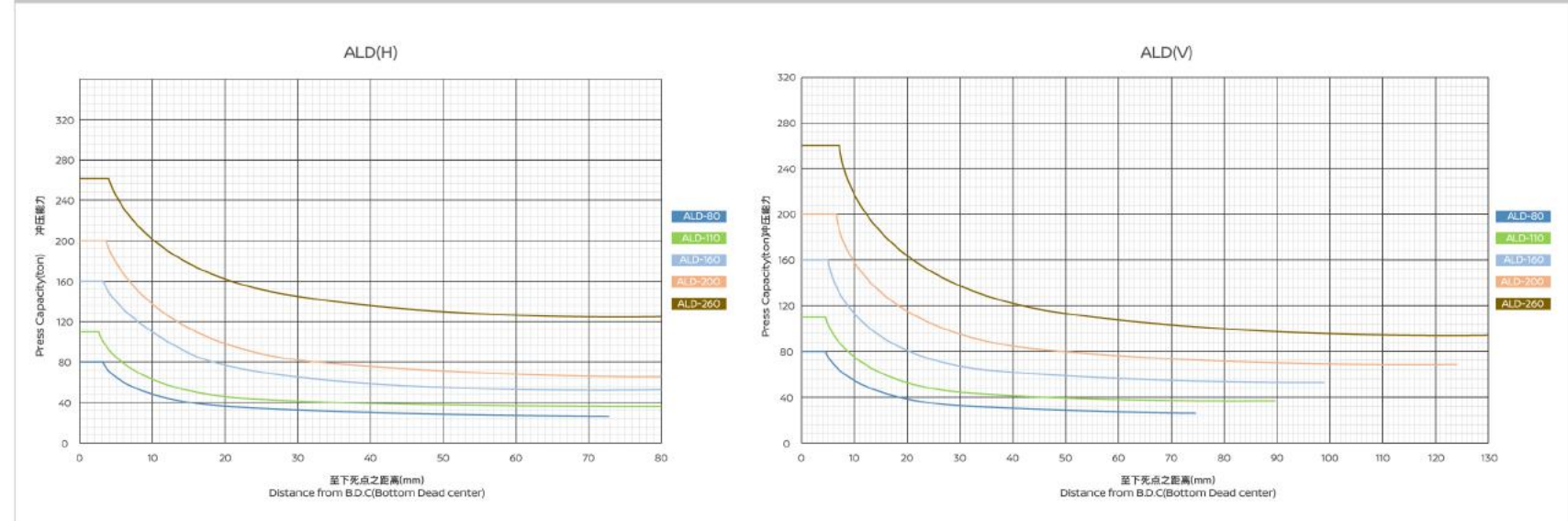
Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

ALD SERIES

Single Crank Semi-closed High Precision Power Press
ALD单点半闭式精密冲床

ALD系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF ALD SERIES											
机型 Model	单位 Unit	ALD-80		ALD-110		ALD-160		ALD-200		ALD-260	
型式 Type	Ton	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型
行程 Stroke Length	mm	150	70	180	80	200	90	200	100	250	150
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	35-80	80-120	30-60	60-90	20-50	40-70	20-50	50-70	20-40	40-50
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	4	2	6	3	6	3	6	3	7	35
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	340	380	360	410	460	510	460	510	500	550
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	80		80		100		110		120	
上工作台面积 Slide Area	mm	560*420*70		650*470*80		700*550*90		850*630*90		950*700*100	
下工作台面积 Bolster Area	mm	740*550*90		880*600*110		960*800*140		1120*820*160		1200*840*180	
模柄孔 Dia Of Shank Hole	mm	φ50		φ50		φ65		φ65		φ65	
主马达 Main Motor	KW*P	7.5*4		11*4		15*4		18.5*4		22*4	
滑块调整机构 Slide Adjust Structure		电动Electric driving									
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6		5-6		5-6		5-6		5-6	
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)1class一级									
冲床((长*宽*高) Press Dimension(L*W*H)	mm	1850*1300*3200		1950*1600*3250		2400*1700*3650		2750*1900*4100		2950*2000*4500	
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)		一板一缸 One Plate One Cylinder									
能力 Capacity	Ton	3.6		6.3		10		14		14	
行程 Stroke Length	mm	70		70		80		100		100	
模垫顶板面积 Cushion Area	mm	350*235		410*260		540*350		640*470		640*470	

能力曲线图 STROKE CURVE

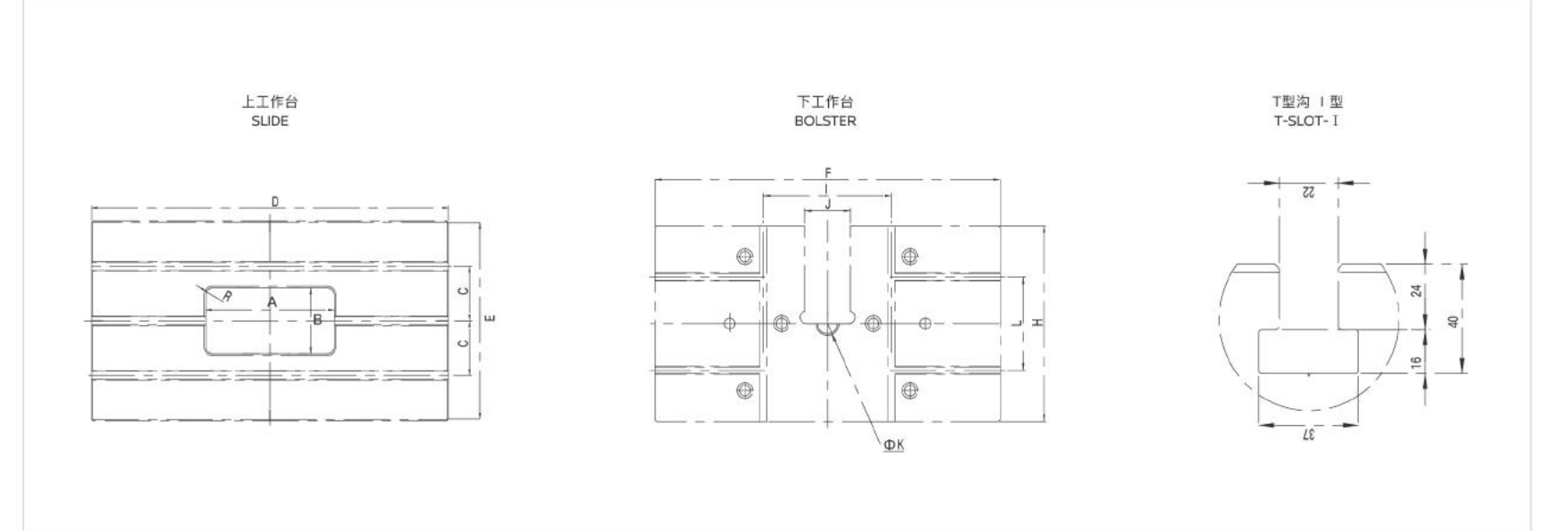


ALD SERIES

Single Crank Semi-closed High Precision Power Press
ALD单点半闭式精密冲床

外形尺寸 PHYSICAL SIZE											
规格 specifications	ALD-80		ALD-110		ALD-160		ALD-200		ALD-260		
型式 Model	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	
AA	1170	1290	1390	1390	1900						
AB	1060	1180	1280	1280	1610						
AC	690	800	870	870	1010						
AD	740	880	960	960	1200						
AE	800	940	1020	1020	1250						
AF	560	650	700	700	950						
AG	940	1100	1200	1200	1490						
AH	1430	1570	1670	1670	2025						
BA	1790	1920	2420	2420	2895						
BB	1295	1320	1740	1740	2245						
BC	560	620	810	810	860						
HA	830	830	900	900	1085						
HB	340	380	360	410	460	510	460	510	500	550	
HC	150	70	180	80	200	90	200	90	250	150	
HD	2795	2990	3420	3420	4185						
HE	2935	3190	3610	3610	4410						
HF	778	780	845	845	910						
HG	455	480	700	700	650						
DH	Ø26	Ø28	Ø33	Ø33	Ø40						

工作台尺寸 TABLE SIZE



规格 specifications	A	B	C	D	E	F	H	I	J	K	L	/
ALD-80	360	180	150	740	550	560	420	300	220	Ø50	180	/
ALD-110	400	200	160	880	600	650	470	300	220	Ø50	220	/
ALD-160	440	220	220	960	800	700	550	300	175	Ø65	220	/
ALD-200	480	240	280	1120	820	850	630	420	200	Ø65	300	/
ALD-260	520	260	290	1200	840	950	700	420	200	Ø65	300	/

ALG单点闭式曲轴高精密冲床

ALG SINGLE CRANK H FRAME HIGH PRECISION POWER PRESS



ALG SERIES

ALG系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF ALG SERIES

机型 Model	单位 Unit	ALG-160		ALG-200		ALG-250		ALG-315		ALG-400		ALG-500		ALG-630		
型式 Type	Ton	V	L	V	L	V	L	V	L	V	L	V	L	V	L	
行程 Stroke Length	mm	200	250	200	250	250	300	250	300	300	350	300	350	300	350	
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	20-50	20-40	20-50	20-40	20-40	20-35	20-40	20-35	20-30	15-25	20-30	15-25	20-30	15-25	
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	6		6		7		7		8		8		8		
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	500	600	550	600	550	600	550	600	600	650	650	700	650	700	
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	100		120		120		120		150		150		150		
上工作台面积 Slide Area	mm	700*650	900*800	900*800	1100*900	1000*900	1200*1100	1100*900	1300*1100	1100*1000	1400*1200	1200*1100	1400*1200	1400*1200	1500*1300	
下工作台面积 Bolster Area	mm	900*800	100*900	1000*900	1200*1000	1100*1000	1300*1200	1200*1000	1400*1200	1200*1100	1500*1300	1300*1200	1500*1300	1500*1300	1700*1500	
下工作台厚度 Bolster Thickness	mm	150	170	170	180	180	180	180	190	190	200	200	200	210	210	
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	700*500	700*500	700*500	700*500	900*600	900*600	900*600	900*600	900*600	1000*600	1000*700	1000*700	1100*700	1100*700	
工作面高度(不含减震垫) Working Height(w/o Anti-vibration pads)	mm	900		950		1000		1000		1100		1200		1250		
最大上模重量 Max Upper Die Weigh	kg	800		1000		1500		1500		2000		2500		2500		
主马达 Main Motor	KW*P	15*4		18.5*4		22*4		30*4		37*4		45*4		55*4		
滑块调整机构 Slide Adjust Structure	KW*P	2.2		2.2		2.2		2.2		2.2		2.2		2.2		
机架结构 Rack Structure		一件式 One-piece														
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6														
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)1class一级														
冲床(长*宽*高) Press Dimension(L*W*H)	mm	2350*2450*4300	2500*2500*4650	2700*3000*5050	2700*3100*5100	3100*3300*5600	3650*3300*5800	3800*3600*6300								
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)		一板一缸 One Plate One Cylinder														
能力 Capacity	Ton	10		14		14		20		20		20		25		
行程 Stroke Length	mm	80		100		100		120		120		120		150		
面积 Cushion Area	mm	依设计 By Design														

标准配置 STANDARD ACCESSORIES

油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S
变频器	Inverter	S
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S
电动式黄油润滑装置	Electric Grease Lubrication System	S
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S
空气源接头	Air Source Connector	S
预载计数器	Precut Counter	S
预断计数器	Preset Counter	S
二度落保护装置	Overrun protection device	S
维护工具及工具箱	Tool Box	S
使用说明书	Operation Manual	S
防震脚	Anti-vibration pad	S
误送枪知插座	Misfeeding Detection Socket	S
模具照明装置	Die Room Light	S
/	/	/

选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES

/	/	/
气压模垫装置	Pneumatic Die Cushion Device	O
快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂)	Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
滑块上部打料装置	Slide Knock-out Device	O
防震脚	Anti-vibration pad	O
光电保护装置	Photoelectric safety device	O
送料机(空气、机械及Nc各类)	Feeder	O
料架	Uncoller	O
矫平机	Leveler	O
机械手	Transfer Arm	O
/	/	/
/	/	/

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

ALG系列设备特点

CHARACTERISTICS OF ALG SERIES EQUIPMENT

- 1、四柱闭式机架，前后对称变形量小，最适合精密连续加工。
- 2、超长六面/八面导路，精度稳定、可靠。
- 3、单点黄油润滑机型，更加改善了机床的工作环境。
- 4、完善的人机保护，符合安全冲床标准。

- 1、Four columns closed frame has small deformation, most suitable for high precision progressive processing.
- 2、Long six/eight sided guide rails, stable and reliable accuracy.
- 3、Automatic grease lubrication, further improves the working environment of the machine.
- 4、Perfect human-machine protection, in line with safety press standards.



注：配置列表以技术文件为准，详情联系当地销售代表

Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

ALM单点闭式曲轴高精度冲床（偏摆专用）

ALM Single Crank H Frame High Precision Power Press
(Customized for Blanking/Zigzag Feeding)



ALM SERIES

ALM系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF ALM SERIES

机型 Model	单位 Unit	ALM-160		ALM-200		ALM-250		ALM-300	
行程 Stroke Length	mm	200		200		200		200	
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	20-50		20-50		20-50		20-50	
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	6		6		7		7	
最大闭合作业高度 Max. Die Height	mm	460		460		500		500	
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	100		110		120		120	
上工作台面积 Slide Area	mm	1000*1000	1000*1000	1050*1000	1200*1000	1050*1000	1200*1000	1050*1000	1200*1000
下工作台面积 Bolster Area	mm	1200*1200	1200*1200	1300*1300	1400*1300	1300*1300	1400*1300	1300*1300	1400*1300
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	700*500		700*500		900*600		900*600	
模柄孔 Dia Of Shank Hole	mm	65		65		65		65	
主马达 Main Motor	KW*P	18.5*4		22*4		30*4		37*4	
最大上模重量 Max. Upper Die Weight	kg	600		700		1000		1200	
左右立柱间距 Left And Right Column Spacing	mm	2400		2400		2700		2900	
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6							
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)1class一级							

ALM系列设备特点 CHARACTERISTICS OF ALM SERIES EQUIPMENT

- 1、生产弹性提升,高精度冲压制品的确保,低噪音低振动的实现,便利性操作的获取。
 - 2、可靠性,模具寿命大幅度提升,机身变形量小,左右偏心负荷强,下料剪断噪音小,方便冲床自动化连接。
 - 3、操作性,锁式辩证面长导面,高刚性机身,多功能微电脑控制系统。
- 1、The improvement of productivity and production flexibility, the assurance of high-precision stamping products, the realization of low noise and low vibration, and the acquisition of convenient operation.
 - 2、Reliability, mold service life is greatly improved, small deformation of frame, left and right eccentric loading is strong, cutting noise for blanking is small, and convenient for automatic connection.
 - 3、Easy operability, fixed lock long guide rails, high rigidity frame, multi-function microcomputer control system.

标准配置 STANDARD ACCESSORIES

油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S
变频器	Inverter	S
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S
空气源接头	Air Source Connector	S
预载计数器	Pre-cut Counter	S
预断计数器	Preset Counter	S
二度落保护装置	Overrun protection device	S
维护工具及工具箱	Tool Box	S
使用说明书	Operation Manual	S
电动式黄油润滑装置	Electric Grease Lubrication System	S
防震脚	Anti-vibration pad	S
误送枪知插座	Misfeeding Detection Socket	S
模具照明装置	Die Room Light	S
/	/	/

选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES

/	/	/
气压模垫装置	Pneumatic Die Cushion Device	O
快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂)	Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
滑块上部打料装置	Slide Knock-out Device	O
防震脚	Anti-vibration pad	O
光电保护装置	Photoelectric safety device	O
送料机(空气、机械及Nc各类)	Feeder	O
料架	Uncoller	O
矫平机	Leveler	O
机械手	Transfer Arm	O
/	/	/
/	/	/

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

注:配置列表以技术文件为准,详情联系当地销售代表
Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

ALF单点闭式曲轴高精密冲床

ALF SINGLE CRANK H FRAME HIGH PRECISION POWER PRESS



ALF SERIES

ALF系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF ALF SERIES

机型 Model	单位 Unit	ALF-150	ALF-200	ALF-250	ALF-315	ALF-400	ALF-500	ALF-630
型式 Type	Ton	150吨	200吨	250吨	315吨	400吨	500吨	630吨
行程 Stroke Length	mm	200	250	250	300	300	350	350
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	20-40	20-40	20-40	20-35	15-30	15-25	15-25
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	65	7	7	9	9	9	9
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	500	550	550	600	600	650	700
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	120	150	150	200	200	200	250
上工作台面积 Slide Area	mm	700*700	900*800	1100*1100	1200*1000	1400*1200	1500*1200	1800*1450
下工作台面积 Bolster Area	mm	800*700	1000*900	1200*1100	1300*1100	1500*1200	1500*1300	1800*1500
下工作台厚度 Bolster Thickness	mm	150	170	180	200	200	220	230
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	400*400	600*550	600*550	700*600	700*600	800*650	900*650
工作面高度 Working Height	mm	800(挖坑)	800(挖坑)	800(挖坑)	800(挖坑)	800(挖坑)	800(挖坑)	800(挖坑)
工作能量 Working Energy	mm	1000	1500	2000	3000	4300	7000	9000
主马达 Main Motor	KW*P	18.5*4	22*4	30*4	37*4	45*4	55*4	75*4
滑块调整马达 Slide Adjustment Motor	KW*P	1.5*4	1.5*4	1.5*4	1.5*4	1.5*4	2.2*4	1.5*4
机架结构 Rack Structure		一体式 One-piece						
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6						
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)1class一级						
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)		一板一缸 One Plate One Cylinder						
能力 Capacity	Ton	10	14	14	20	20	20	25
行程 Stroke Length	mm	80	100	100	120	120	120	150
面积 Cushion Area	mm	依设计 By Design						

标准配置 STANDARD ACCESSORIES

油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S
变频器	Inverter	S
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	/
/	/	S
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S
空气源接头	Air Source Connector	S
预载计数器	Precut Counter	S
预断计数器	Preset Counter	S
二度落保护装置	Overrun protection device	S
维护工具及工具箱	Tool Box	S
使用说明书	Operation Manual	S
集中式机油润滑	Centralized Oil Lubrication	S
误送枪知插座	Misfeeding Detection Socket	S
模具照明装置	Die Room Light	S
/	/	/

选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES

/	/	/
气压模垫装置	Pneumatic Die Cushion Device	O
快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂)	Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
滑块上部打料装置	Slide Knock-out Device	O
防震脚	Anti-vibration pad	O
光电保护装置	Photoelectric safety device	O
送料机(空气、机械及No各类)	Feeder	O
料架	Uncoller	O
矫平机	Leveler	O
机械手	Transfer Arm	O
/	/	/
/	/	/

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

ALF系列设备特点

CHARACTERISTICS OF ALF SERIES EQUIPMENT

- 1、直柱型一体式的机身消除了类似C型冲床的机身开口现象。
- 2、超长八面导路，精度稳定、可靠。
- 3、循环稀油润滑，更加改善了机床的工作环境。
- 4、完善的人机保护，符合安全冲床标准。

- 1、Straight column integrated frame eliminates the opening issues of c frame power press.
- 2、Ultra-long eight-sided guide rails, stable and reliable accuracy.
- 3、Circulating thin oil lubrication improves the working environment of machine.
- 4、Perfect man-machine protection, in line with safety press standards.



注：配置列表以技术文件为准，详情联系当地销售代表

Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

ALC双点开式曲轴高精密冲床

ALC DOUBLE CRANK C FRAME HIGH PRECISION POWER PRESS



ALC SERIES

ALC系列设备特点 CHARACTERISTICS OF ALC SERIES EQUIPMENT

- 1、高刚性机架，可承受较大之偏心负荷。
 - 2、精密传动机构，确保冲床长期精度。
 - 3、多功能之设计，可搭配各种自动化装置。
 - 4、完整之人机保护装置，符合安全冲床标准。
- 1、High rigidity frame, can withstand large eccentric loading.
 - 2、Precision transmission mechanism to ensure long-term accuracy of machine.
 - 3、Multi-functional design, can be matched with a variety of automation devices.
 - 4、Complete man-machine protection device, in line with safety press standards.

标准配置 STANDARD ACCESSORIES		选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES	
油压式过载保护装置 Hydraulic overload protection device	S	手动黄油润滑装置 Manual Grease Lubrication System	O
电动式黄油润滑装置 Electric Grease Lubrication System	S	气压模垫装置 Pneumatic Die Cushion Device	O
变频器 Inverter	S	快速换模装置 (举模器、夹模器或移模臂) Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
电动式滑块调整装置 Electric Slide Adjust Device	S	滑块上部打料装置 Slide Knock-out Device	O
/	/	防震脚 Anti-vibration pad	O
电动式模高显示器 Electric Die Height Indicator	S	光电保护装置 Photoelectric safety device	O
/	/	送料机(空气、机械及No各类) Feeder	O
滑块及模具平衡装置 Slide and die balancing device	S	料架 Uncoiler	O
电子凸轮开关 Rotary Cam Switch	S	矫平机 Leveler	O
空气源接头 Air Source Connector	S	机械手 Transfer Arm	O
二度落保护装置 Overrun protection device	S	/	/
维护工具及工具箱 Tool Box	S	左(右)侧送料轴端 Left(Right) Feeding Shaft End	O
预载计数器 Precut Counter	S		
预断计数器 Preset Counter	S		
误送检知插座 Misfeeding Detection Socket	S		
电源插座 Power Supply	S		
/	/		
模具照明装置 Die Room Light	S		

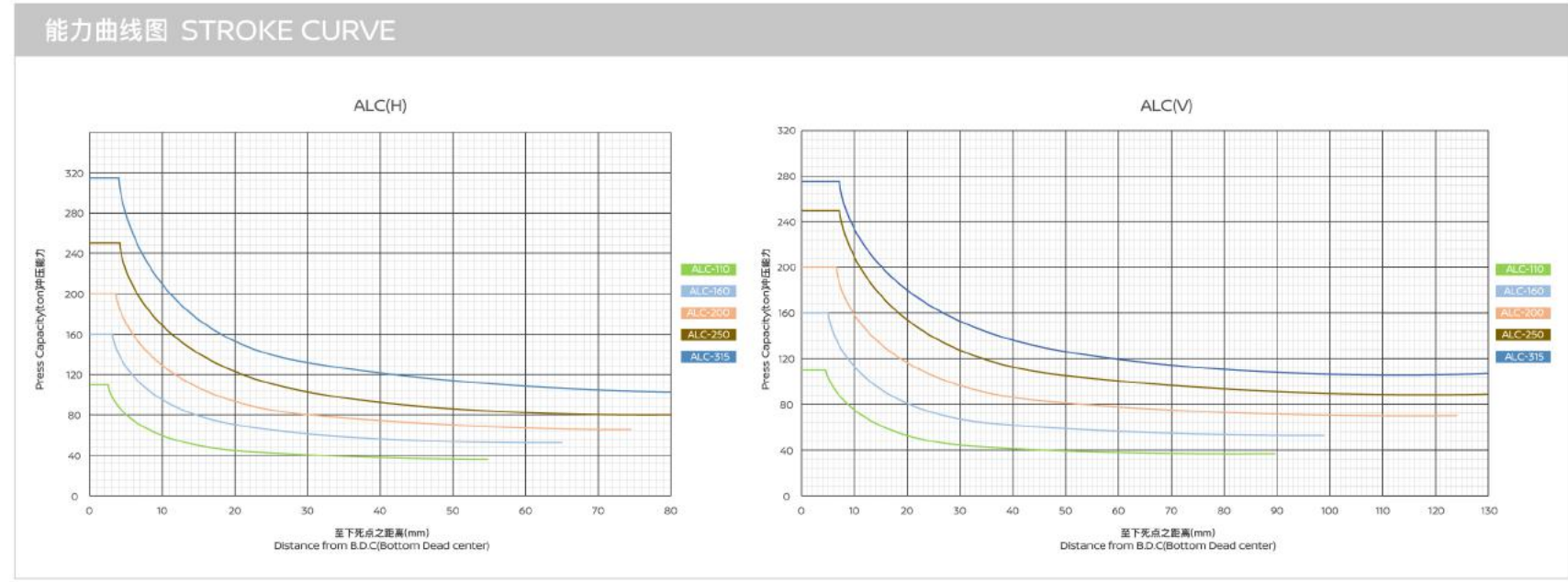
S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

注: 配置列表以技术文件为准, 详情联系当地销售代表
Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

ALC SERIES

Double Crank C Frame High Precision Power Press
ALC双点开式精密冲床

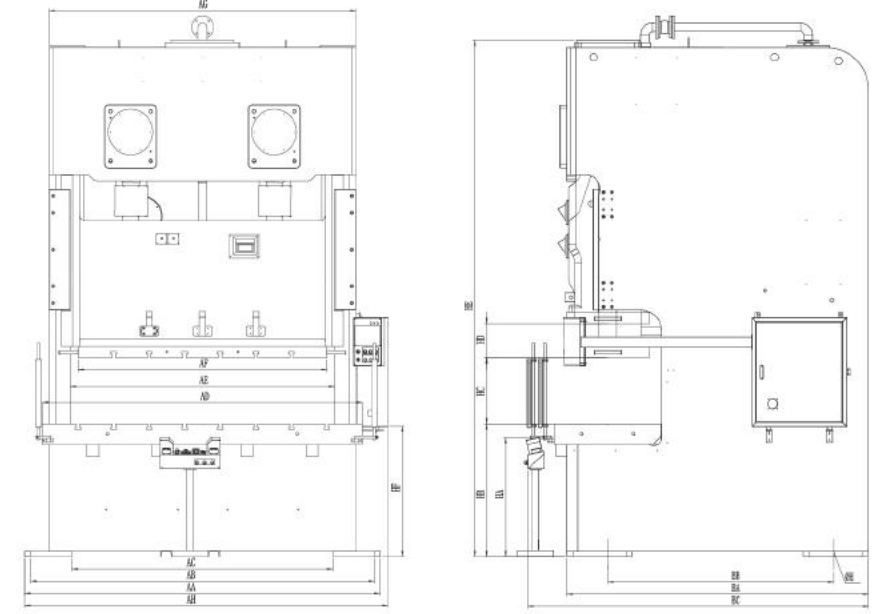
ALC系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF ALC SERIES											
机型 Model	单位 Unit	ALC-110		ALC-160		ALC-200		ALC-250		ALC-315	
型式 Type	Ton	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型
行程 Stroke Length	mm	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	35-65	50-100	30-55	40-85	25-45	35-70	20-35	30-60	20-35	30-50
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	5	3	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	400	435	450	485	500	550	550	605	550	605
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	100		100		120		120		120	
上工作台面积 Slide Area	mm	1400*500*70		1600*550*70		1850*650*95		2100*700*95		2300*750*95	
下工作台面积 Bolster Area	mm	1800*650*130		2000*760*150		2400*840*170		2700*900*170		2800*950*170	
主马达 Main Motor	KW*P	11*4		15*4		18.5*4		22*4		30*4	
滑块调整机构 Slide Adjust. Structure		电动 Electric driving									
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6		5-6		5-6		5-6		5-6	
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)1class一级									
冲床((长*宽*高) Press Dimension(L*W*H)	mm	1945*2250*3040		2270*2460*3734		2565*2830*3839		2875*3155*4284		2885*3155*4700	
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)		一板二缸 One Plate Two Cylinder									
能力 Capacity	Ton	3.6*2		3.6*2		10*2		14*2		14*2	
行程 Stroke Length	mm	70		70		80		100		100	
面积 Cushion Area	mm	350*235*2组		410*260*2组		540*350*2组		640*470*2组		640*470*2组	



ALC SERIES

Double Crank C Frame High Precision Power Press
ALC双点开式精密冲床

外形尺寸 PHYSICAL SIZE											
规格 specifications	ALC-110		ALC-160		ALC-200		ALC-250		ALC-315		
型式 Model	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	
AA	2000		2220		2620		3000		3000		
AB	1880		2100		2460		2800		2800		
AC	1360		1540		1820		2200		2200		
AD	1800		2000		2400		2700		2800		
AE	1510		1660		1990		2230		2215		
AF	1400		1600		1850		2100		2300		
AG	1780		1980		2320		2590		2615		
AH	2250		2460		2830		3155		3155		
BA	1720		1940		2235		2545		2555		
BB	1270		1660		1640		2025		2025		
BC	1945		2270		2565		2875		2885		
HA	695		865		890		925		925		
HB	830		990		1070		1100		1100		
HC	400	435	450	485	500	550	550	605	550	605	
HD	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170	
HE	3040		3734		3839		4284		4700		
HF	1548		1475		1605		1535		1780		
ΦH	Φ35		Φ35		Φ38		Φ35		Φ42		



上工作台尺寸 TABLE SIZE					
规格 specifications	ALC-110	ALC-160	ALC-200	ALC-250	ALC-315
T型槽型式	A	A	B	B	B
T型槽条数	4	6	6	6	6
b6	375	375	375	450	450
b7	125	125	125	150	150

下工作台尺寸 BOLSTER SIZE										
规格 specifications	ALC-110		ALC-160		ALC-200		ALC-250		ALC-315	
型式 Model	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型	v型	H型
T型槽型式	A		A		B		B		B	
T型槽条数	6		8		8		8		8	
b1	375		375		375		450		450	
b2	125		125		125		150		150	
b3	320		520		710		680		680	
b4	430		520		520		540		540	
b5	255		415		455		510		510	
图形三、四模垫销孔数目*孔径	30*Φ20		48*Φ20		48*Φ28		70*Φ28		70*Φ28	
销孔间距c*d:	75*100		75*75		100*100		100*100		100*100	

T型槽 T SLOT					
T型槽型式	A	B	/	/	/
a	22	28	/	/	/
b	37	48	/	/	/
c	24	28	/	/	/
d	16	20	/	/	/
r	1	1	/	/	/

ALE双点闭式曲轴高精密冲床

ALE DOUBLE CRANK H FRAME HIGH PRECISION POWER PRESS



ALE SERIES

ALE系列设备特点 CHARACTERISTICS OF ALE SERIES EQUIPMENT

- 1、生产力，生产弹性的提升，高精度冲压制品的确保，低噪音、低振动的实现，便利性操作的获取。
 - 2、可靠性，模具寿命大幅度提升，机身变形量小，左右偏心负荷强，下料剪断噪音小，方便冲床自动化连接。
 - 3、操作性，锁式辩证面长导路，高刚性机身，多功能微电脑控制系统。
- 1、The improvement of productivity and production flexibility, the assurance of high-precision stamping products, the realization of low noise and low vibration, and the acquisition of convenient operation.
 - 2、Reliability, mold service life is greatly improved, small deformation of frame, left and right eccentric loading is strong, cutting noise for blanking is small, and convenient for automatic connection.
 - 3、Easy operability, fixed lock long guide rails, high rigidity frame, multi-function microcomputer control system.



标准配置 STANDARD ACCESSORIES		选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES	
油压式过载保护装置 Hydraulic overload protection device	S	/	/
电动式黄油润滑装置 Electric Grease Lubrication System	S	气压模垫装置 Pneumatic Die Cushion Device	O
变频器 Inverter	S	快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂) Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
曲轴角度指示器 Crank Angle Indicator	S	滑块上部打料装置 Slide Knock-out Device	O
电动式滑块调整装置 Electric Slide Adjust Device	S	防震脚 Anti-vibration pad	O
使用说明书 Operation Manual	S	光电保护装置 Photoelectric safety device	O
电动式模高显示器 Electric Die Height Indicator	S	送料机(空气、机械及No各类) Feeder	O
滑块及模具平衡装置 Slide and die balancing device	S	料架 Uncoiler	O
电子凸轮开关 Rotary Cam Switch	S	矫平机 Leveler	O
空气源接头 Air Source Connector	S	机械手 Transfer Arm	O
二度落保护装置 Overrun protection device	S	/	/
维护工具及工具箱 Tool Box	S	/	/
预裁计数器 Precut Counter	S		
预断计数器 Preset Counter	S		
误送检知插座 Misfeeding Detection Socket	S		
/	/		
/	/		
模具照明装置 Die Room Light	S		

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

注：配置列表以技术文件为准，详情联系当地销售代表
Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

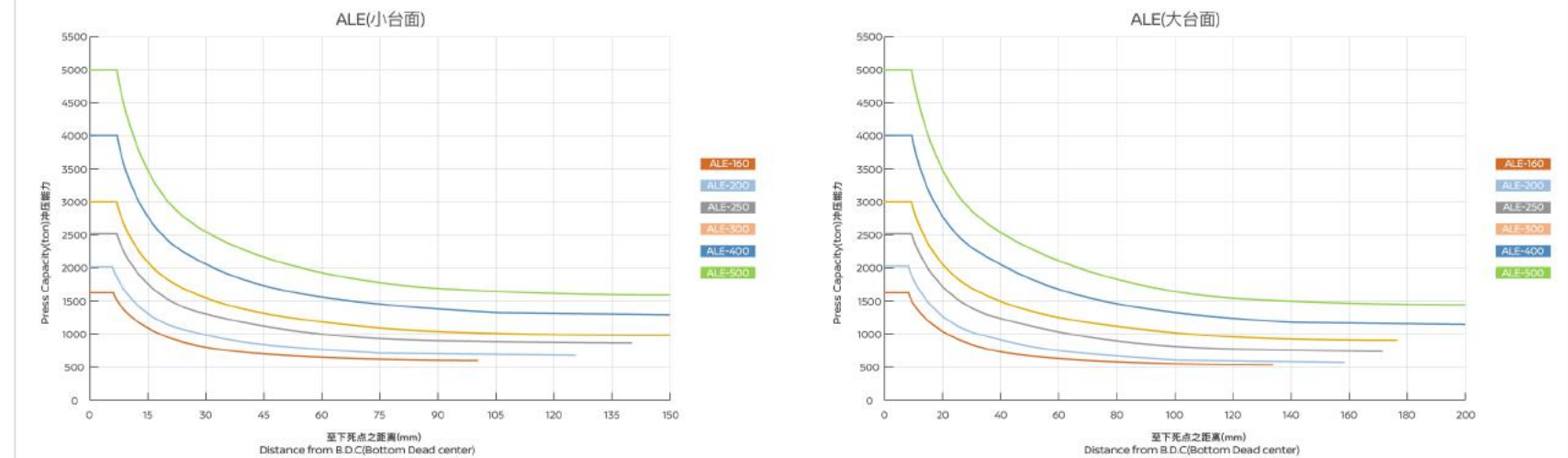
ALE SERIES

Double Crank H Frame High Precision Power Press

ALE系列双点闭式精密冲床

ALE系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF ALE SERIES																
机型 Model	单位 Unit	ALE-160		ALE-200		ALE-250		ALE-300		ALE-400			ALE-500			
型式 Type	Ton	小台面	大台面	小台面	大台面	小台面	大台面	小台面	大台面	小台面	中台面	大台面	小台面	中台面	大台面	
行程 Stroke Length	mm	200	250	250	350	280	350	300	350	300	350	400	300	350	400	
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	30-55	20-50	20-50	20-35	20-40	20-35	20-40	20-35	20-40	20-30	15-30	20-40	20-30	20-30	
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
最大闭台工作高度 Max. Die Height	mm	500	550	500	550	550	650	550	650	550	650	700	600	650	700	
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	100	100	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	
上工作台面面积 Slide Area	mm	1600*650	2000*800	2090*750	2300*900	2500*900	2600*1000	2500*900	2800*1100	2700*1000	3100*1100	3400*1200	2700*1300	3200*1300	3400*1400	
下工作台面面积 Bolster Area	mm	1800*760	2200*900	2200*940	2500*1000	2500*1000	2700*1000	2500*1000	2800*1200	2700*1000	3100*1200	3400*1300	2700*1300	3200*1400	3500*1500	
侧开口 Slide Opening	mm	700*500	700*500	900*500	800*500	900*550	900*600	900*550	900*600	900*550	1000*600	1100*650	1100*650	1200*600	1300*600	
主马达 Main Motor	KW*P	15*4	15*4	18.5*4	18.5*4	22*4	22*4	30*4	30*4	37*4	45*4	45*4	45*4	55*4	55*4	
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5~6														
冲床精度 Press Accuracy	CNS(JIS)1class一级															
冲床((长*宽*高) Press Dimension(L*W*H)	mm	2300*3200*4500		2400*3100*4300		2800*3600*4400		3000*3500*5000		3300*3800*5400			3600*4000*5900			
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)	一板两缸 One Plate Two Cylinder															
能力 Capacity	Ton	20		28		28		28		40			40			
行程 Stroke Length	mm	80		100		100		100		100			100			
模垫顶板面积 Cushion Area	mm	依设计 By Design														

能力曲线图 STROKE CURVE

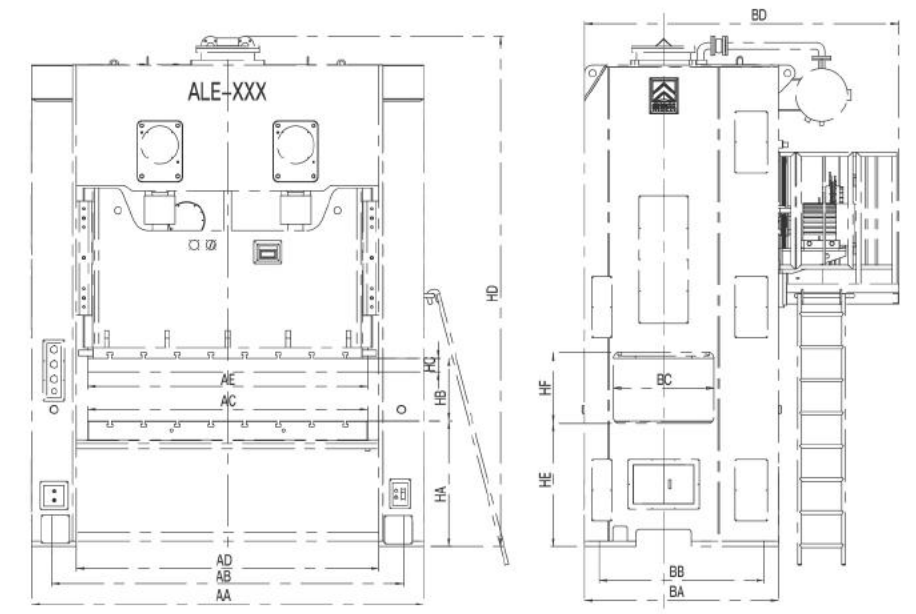


ALE SERIES

Double Crank H Frame High Precision Power Press

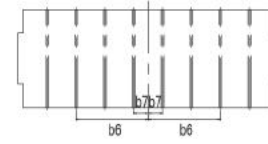
ALE系列双点闭式精密冲床

外形尺寸 PHYSICAL SIZE															
规格 specifications	ALE-160		ALE-200		ALE-250		ALE-300		ALE-400		ALE-500				
型式 Model	小台面	大台面	小台面	大台面	小台面	大台面	小台面	大台面	小台面	中台面	小台面	大台面	中台面	大台面	
AA	2610	2610	3000	3000	3500	3500	3500	3500	3700	3700	3700	3800	3800	3800	
AB	2310	2310	2700	2700	3040	3040	3150	3150	3350	3350	3350	3750	3750	3750	
AC	1800	2200	2200	2500	2500	2700	2500	2800	2700	3100	3400	2700	3200	3400	
AD	1900	1900	2290	2290	2700	2700	2700	2700	2900	2900	2900	3000	3000	3000	
AE	1600	2090	2090	2300	2500	2600	2500	2800	2700	3100	3400	2700	3200	3500	
BA	1530	1530	1600	1600	1730	1730	1870	1870	2100	2100	2100	2240	2240	2240	
BB	1250	1250	1320	1320	1490	1490	1550	1550	1680	1680	1680	1820	1820	1820	
BC	700	700	900	800	900	900	900	900	1000	1100	1100	1200	1300		
BD	2400	2400	2430	2430	2700	2700	2900	2900	3250	3250	3250	3360	3360	3360	
HA	1000	1000	1000	1000	1100	1100	1150	1150	1200	1200	1200	1200	1200	1200	
HB	500	550	500	550	550	650	550	650	550	650	700	600	650	700	
HC	100	100	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	
HD	3800	3800	4210	4210	4650	4650	4840	4840	5260	5260	5260	5650	5650	5650	
HE	970	970	945	945	1050	1050	1100	1100	1150	1150	1150	1130	1130	1130	
HF	500	500	500	500	550	600	550	600	550	600	650	650	600	600	



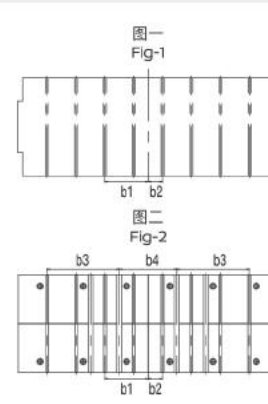
上工作台尺寸 TABLE SIZE

规格 specifications	ALE-160	ALE-200	ALE-250	ALE-300	ALE-400	ALE-500
T型槽型式	A	R	R	R	R	R
T型槽条数	5	6	6	6	6	8
b6	320	525	450	525	450	450
b7	/	175	150	175	150	150



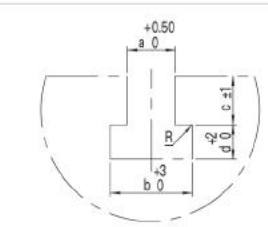
下工作台尺寸 BOLSTER SIZE

规格 specifications	ALE-160	ALE-200	ALE-250	ALE-300	ALE-400	ALE-500
T型槽型式	A	B	B	B	B	B
T型槽条数	6	6	8	6	8	10
b1	375	525	450	525	450	450
b2	125	175	150	175	150	150
b3	300	400	500	700	500	500
b4	400	530	650	600	700	700
b5	350	465	575	550	600	600
图形三、四模垫销孔数目*孔径	48*Φ28	48*Φ28	70*Φ28	70*Φ28	70*Φ28	70*Φ28
销孔间距c*d:	75*75	100*100	100*100	100*100	100*100	100*100



T型槽 T SLOT

T型槽型式	A	B	/	/	/
a	22	28	/	/	/
b	37	48	/	/	/
c	24	28	/	/	/
d	16	20	/	/	/
r	1	1	/	/	/



ALT双点闭式曲轴高精密冲床

ALH DOUBLE CRANK STRAIGHT SIDE HIGH PRECISION POWER PRESS



ALT SERIES

ALT系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF ALT SERIES

机型 Model	单位 Unit	ALT-250		ALT-300		ALT-400		ALT-500		ALT-630	
行程 Stroke Length	mm	300	350	300	350	300	350	300	400	350	400
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	20-40	20-30	20-40	20-30	20-35	20-30	20-30	15-30	15-30	15-30
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	7	7	7	7	7	7	9	9	9	9
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	600	600	600	600	600	650	650	750	700	800
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	150	150	200	200	200	200	250	250	250	250
上工作台面积 Slide Area	mm	2500*1100	2800*1100	2500*1100	3000*1200	2800*1100	3200*1300	3100*1100	3400*1400	3200*1300	3400*1500
下工作台面积 Bolster Area	mm	2500*1200	3000*1000	2500*1200	3000*1300	2800*1200	3200*1300	3200*1200	3400*1400	3200*1300	3500*1500
下工作台厚度 Bolster Thickness	mm	170		180		180		190		190	
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	800*550		800*600		900*600		1000*600		1000*600	
工作面高度 Working Height	mm	950		950		950		950		950	
工作能量 Working Energy	mm	250		3100		3100		5400		5400	
主马达 Main Motor	KW*P	22*4		30*4		30*4		55*4		75*4	
滑块调整马达 Slide Adjustment Motor	KW*P	2.2		2.2		3.7		3.7		4	
机架结构 Rack Structure		一体式 One-piece									
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6									
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)class一级									
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)		一板两缸 One Plate Two Cylinder									
能力 Capacity	Ton	28		30		30		30		40	
行程 Stroke Length	mm	100		120		120		120		150	
面积 Cushion Area	mm	一板两缸 One Plate Two Cylinder									

标准配置 STANDARD ACCESSORIES

油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S
变频器	Inverter	S
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S
手动式滑块调整装置 (ALP60及以下)	Manual Slide Adjust Device (ALP-60 and below)	S
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S
空气源接头	Air Source Connector	S
预载计数器	Precut Counter	S
预断计数器	Preset Counter	S
二度落保护装置	Overrun protection device	S
维护工具及工具箱	Tool Box	S
使用说明书	Operation Manual	S
集中式机油润滑	Centralized Oil Lubrication	S
误送枪知插座	Misfeeding Detection Socket	S
模具照明装置	Die Room Light	S
/	/	/

选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES

/	/	/
气压模垫装置	Pneumatic Die Cushion Device	O
快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂)	Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
滑块上部打料装置	Slide Knock-out Device	O
防震脚	Anti-vibration pad	O
光电保护装置	Photoelectric safety device	O
送料机(空气、机械及No各类)	Feeder	O
料架	Uncoller	O
矫平机	Leveler	O
机械手	Transfer Arm	O
/	/	/
/	/	/

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

ALT系列设备特点

CHARACTERISTICS OF ALT SERIES EQUIPMENT

- 1、四柱闭式机架，前后对称变形量小，最适合精密连续加工。
- 2、超长八面导路，精度稳定、可靠。
- 3、循环稀油润滑，更加改善了机床的工作环境。
- 4、完善的人机保护，符合安全冲床标准。

- 1、Four pillar closed-type frame, small deformation in front and back, and fit to continuous die manufactur.
- 2、Eight-surface guide way, steady and trustworthy precision.
- 3、Circule lubrication system improve machine working environment.
- 4、Perfect man-machine protection system, its accord with punch standard.



注：配置列表以技术文件为准，详情联系当地销售代表

Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

ALH双点闭式分体式精密冲床

ALH DOUBLE CRANK STRAIGHT SIDE HIGH PRECISION POWER PRESS



ALH SERIES

ALH系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF ALH SERIES

机型 Model	单位 Unit	ALT-250	ALT-300	ALT-400	ALT-500	ALT-630
行程 Stroke Length	mm	300	300	300	300	350
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	20-40	20-40	20-35	20-30	15-30
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	7	7	7	9	9
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	600	600	600	650	700
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	150	200	200	250	250
上工作台面面积 Slide Area	mm	2500*1100	2500*1100	2500*1100	3100*1100	3200*1300
下工作台面面积 Bolster Area	mm	2500*1200	2500*1200	2500*1200	3200*1200	3200*1300
下工作台面厚度 Bolster Thickness	mm	170	180	180	190	190
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	800*550	800*600	800*600	1000*600	1000*600
工作面高度 Work-Surface Height	mm	950	950	950	950	950
工作能量 Working Energy	mm	250	3100	3100	5400	5400
主马达 Main Motor	KW*P	22*4	30*4	30*4	55*4	75*4
滑块调整马达 Slide Adjustment Motor	KW*P	2.2	2.2	3.7	3.7	4
机架结构 Rack Structure		一体式 One-piece				
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6				
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)1class一级				
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)		一板两缸 One Plate Two Cylinder				
能力 Capacity	Ton	28	30	30	30	40
行程 Stroke Length	mm	100	120	120	120	150
面积 Cushion Area	mm	一板两缸 One Plate Two Cylinder				

标准配置 STANDARD ACCESSORIES

油压式过载保护装置	Hydraulic Overload protection device	S
变频器	Inverter	S
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S
手动式滑块调整装置 (ALP60及以下)	Manual Slide Adjust Device (ALP-60 and below)	S
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator (ALP-80 and above)	S
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S
空气源接头	Air Source Connector	S
预载计数器	Precut Counter	S
预断计数器	Preset Counter	S
二度落保护装置	Overrun protection device	S
维护工具及工具箱	Tool Box	S
使用说明书	Operation Manual	S
集中式机油润滑	Centralized Oil Lubrication	S
误送枪知插座	Misfeeding Detection Socket	S
模具照明装置	Die Room Light	S
/	/	/

选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES

/	/	/
气压模垫装置	Pneumatic Die Cushion Device	O
快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂)	Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
滑块上部打料装置	Slide Knock-out Device	O
防震脚	Anti-vibration pad	O
光电保护装置	Photoelectric safety device	O
送料机(空气、机械及No各类)	Feeder	O
料架	Uncoller	O
矫平机	Leveler	O
机械手	Transfer Arm	O
/	/	/
/	/	/

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

ALH系列设备特点

CHARACTERISTICS OF ALH SERIES EQUIPMENT

- 1、四柱闭式机架，前后对称变形量小，最适合精密连续加工。
- 2、超长八面导路，精度稳定、可靠。
- 3、循环稀油润滑，更加改善了机床的工作环境。
- 4、完善的人机保护，符合安全冲床标准。

- 1、Four pillar closed-type frame, small deformation in front and back, and fit to continuous die manufactur.
- 2、Eight-surface guide way, steady and rtustworthy precision.
- 3、Circule lubrication system improve machine working environment.
- 4、Perfect man-machine protection system , its accord with punch standard.



注：配置列表以技术文件为准，详情联系当地销售代表

Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

依客户需求设计整体方案，
提升厂房利用率

DESIGN AN OVERALL SOLUTION BASED ON CUSTOMER NEEDS,
IMPROVE PLANT UTILIZATION.

金澳兰的系统优势
快速解决方案

THE OVERALL ADVANTAGES OF JINAOLAN - QUICK TURNKEY SOLUTIONS



T1单点偏心齿轮式冲床

T1 SINGLE POINT STRAIGHT SIDE ECCENTRIC GEAR TYPE POWER PRESS



T1 SERIES

T1系列基本参数		BASIC PARAMETERS OF T1 SERIES				
机型 Model	单位 Unit	T1-250MB	T1-315MB	T1-400MB	T1-630MB	T1-800MB
型式 Type	Ton	250吨	315吨	400吨	630吨	800吨
行程 Stroke Length	mm	500	500	600	600	600
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	10	10	13	13	16
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	750	750	800	1000	1000
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	300	300	400	500	500
上工作台面面积 Slide Area	mm	1250*1000	1300*1200	1350*1200	1680*1400	1860*1500
下工作台面面积 Bolster Area	mm	1250*1000	1300*1200	1350*1200	1700*1500	1900*1600
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	依设计 By Design				
主马达 Main Motor	KW*P	30*4	37*4	45*4	75*4	90*4
滑块调整机构 Slide Adjust Structure	mm	电动 Electric driving				
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm²	5-6				
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)1class一级				
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)	/	一板一缸 One Plate One Cylinder				
模垫能力 Capacity	Ton	16	20	30	40	50
模垫行程 Stroke Length	mm	90	110	135	250	250
模垫顶板面积 Cushion Area	mm	依设计 By Design				

标准配置 STANDARD ACCESSORIES		选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES		
油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S	/	/
变频器	Inverter	S	/	/
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S	气压模垫装置 Pneumatic Die Cushion Device	O
手动式滑块调整装置 (ALP60及以下)	Manual Slide Adjust Device (ALP-60 and below)	S	快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂) Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S	滑块上部打料装置 Slide Knock-out Device	O
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S	防震脚 Anti-vibration pad	O
电子凸轮开关	Air Source Connector	S	光电保护装置 Photoelectric safety device	O
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S	送料机(空气、机械及No各类) Feeder	O
空气源接头	Air Source Receptacle	S	料架 Uncoller	O
预载计数器	Precut Counter	S	矫平机 Leveler	O
预断计数器	Preset Counter	S	机械手 Transfer Arm	O
二度落保护装置	Overrun protection device	S	/	/
维护工具及工具箱	Tool Box	S	/	/
使用说明书	Operation Manual	S		
集中式机油润滑	Centralized Oil Lubrication	S		
误送枪知插座	Misfeeding Detection Socket	S		
模具照明装置	Die Room Light	S		
/	/	/		

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

T1系列设备特点 CHARACTERISTICS OF T1 SERIES EQUIPMENT

- 1、压力机的机身主要部位采用钢板焊接分体式结构或钢板焊接整体式机身结构,分体式结构中的顶座,中台身,底座通过四根补强杆预紧而组成一体,具有高刚性台身。
 - 2、压力机采用偏心齿轮,传动稳定,噪音低。
 - 3、在采用了四角八面导轨长导轨导向,侧向力小,精度高。
 - 4、压力机的工作台可选用固定式或向前开出,向后开出,左右开出和“T”型移动等多种形式,用户可根据设备布置、单机或生产线等具体条件自行选定。移动台车更换模具方便、迅速。
 - 5、压力机的模垫可采用气垫式固定行程或可调式行程以满足各种结构复杂,需拉伸零件的工艺需求。
 - 6、压力机的润滑系统采用了自动循环系统,连续的定点、定量给油方式,具备管路堵塞、破裂、油量不足等故障检测装置。
 - 7、压力机的电气控制系统采用可编程(PLC)控制系统,可是电子凸轮开头、制动角监控与显示、压力监控吨位显示等多种功能通过PLC来控制实现。
1. Main part of press frame adopts welded steel plate in split structure or welded steel plate integral structure. The top crown, middle body and base seat in the split structure are pre-tensioned by four reinforcing rods to form an integrated structure, high rigidity body.
 2. Press adopts eccentric gear, which has stable transmission and low noise.
 3. Long guide rail with four corners and eight sides has small lateral force and high precision.
 4. The worktable of the press can be fixed type or movable, it can be front moving, backward moving, left and right moving or in a "T" shape moving. The user can choose bolster type according to different conditions such as equipment layout, single machine or production line. Certainly, The movable bolster makes it easy and fast to change molds.
 5. Die cushion of the press can use air cushion fixed stroke or adjustable stroke to meet the process requirements of various parts in complex structures and deep drawing.
 6. The lubrication system of the press adopts an automatic circulation system, continuous fixed-time and quantitative oil supply, and is equipped with fault detection devices such as pipeline blockage, rupture, and insufficient oil volume.
 7. The electrical control system of the press adopts a programmable (PLC) control system, various functions such as visual electronic cam angle, braking angle monitoring and display, pressure monitoring and tonnage display are realized through PLC control.

注:配置列表以技术文件为准,详情联系当地销售代表
Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

T2双点偏心齿轮式冲床

T2 TWO POINT STRAIGHT SIDE ECCENTRIC GEAR TYPE POWER PRESS



T2 SERIES

T2系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF T2 SERIES									
机型 Model	单位 Unit	T2-250MB	T2-400MB	T2-500MB	T2-630MB	T2-800MB	T2-1000MB	T2-1250MB	T2-1600MB
型式 Type	Ton	250吨	400吨	500吨	630吨	800吨	1000吨	1250吨	1600吨
行程 Stroke Length	mm	400	600	600	700	700	800	800	900
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	10-20	10-18	10-18	10-18	10-18	8-16	8-16	8-16
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	10	13	13	13	13	13	13	13
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	800	1000	1000	1000	1000	1100	1100	1200
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	300	400	400	500	500	500	500	550
上工作台面积 Slide Area	mm	2800*1500	3500*1700	3500*1800	3600*1800	3600*1800	4000*1800	4000*1800	4500*1800
下工作台面积 Bolster Area	mm	2800*1500	3500*1700	3500*1800	3600*1800	3600*1800	4000*1800	4000*1800	4500*1800
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	依设计 By Design							
主马达 Main Motor	KW*P	30*4	45*4	55*4	75*4	90*4	110*4	132*4	160*4
滑块调整机构 Slide Adjust Structure	mm	电动 Electric driving							
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm²	5-6							
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)1class一级							
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)	/	一板一缸 One Plate One Cylinder							
模垫能力 Capacity	Ton	28	80	100	120	130	150	200	230
模垫行程 Stroke Length	mm	0-200	0-200	0-200	0-250	0-250	0-250	0-250	0-300
模垫顶板面积 Cushion Area	mm	依设计 By Design							

标准配置 STANDARD ACCESSORIES			选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES		
油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S	/	/	/
变频器	Inverter	S	/	/	/
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S	气压模垫装置	Pneumatic Die Cushion Device	O
手动式滑块调整装置 (ALP60及以下)	Manual Slide Adjust Device (ALP-60 and below)	S	快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂)	Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S	滑块上部打料装置	Slide Knock-out Device	O
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S	防震脚	Anti-vibration pad	O
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S	光电保护装置	Photoelectric safety device	O
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S	送料机(空气、机械及No各类)	Feeder	O
空气源接头	Air Source Connector	S	料架	Uncoller	O
预载计数器	Precut Counter	S	矫平机	Leveler	O
预断计数器	Preset Counter	S	机械手	Transfer Arm	O
二度落保护装置	Overrun protection device	S	/	/	/
维护工具及工具箱	Tool Box	S	/	/	/
使用说明书	Operation Manual	S			
集中式机油润滑	Centralized Oil Lubrication	S			
误送枪插座	Misfeeding Detection Socket	S			
模具照明装置	Die Room Light	S			
/	/	/			

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

T2系列设备特点 CHARACTERISTICS OF T2 SERIES EQUIPMENT

- 1、压力机的机身主要部位采用钢板焊接分体式结构或钢板焊接整体式机身结构,分体式结构中的顶座,中台身,底座通过四根补强杆预紧而组成一体,具有高刚性台身。
- 2、压力机采用偏心齿轮,传动稳定,噪音低。
- 3、在采用了四角八面导路长导轨导向,侧向力小,精度高
- 4、压力机的工作台可选用固定式或向前开出,向后开出,左右开出和“T”型移动等多种形式,用户可根据设备布置、单机或生产线等具体条件自行选定。移动台车更换模具方便、迅速。
- 5、压力机的模垫可采用气垫式固定行程或可调式行程以满足各种结构复杂,需拉伸零件的工艺需求。
- 6、压力机的润滑系统采用了自动循环系统,连续的定点、定量给油方式,具备管路堵塞、破裂、油量不足等故障检测装置。
- 7、压力机的电气控制系统采用可编程(PLC)控制系统,可是电子凸轮开头、制动角监控与显示、压力监控吨位显示等多种功能通过PLC来控制实现。

- 1、Main part of press frame adopts welded steel plate in split structure or welded steel plate integral structure. The top crown, middle body and base seat in the split structure are pre-tensioned by four reinforcing rods to form an integrated structure, high rigidity body.
- 2、Press adopts eccentric gear, which has stable transmission and low noise.
- 3、Long guide rail with four corners and eight sides has small lateral force and high precision.
- 4、The worktable of the press can be fixed type or movable, it can be front moving, backward moving, left and right moving or in a "T" shape moving. The user can choose bolster type according to different conditions such as equipment layout, single machine or production line. Certainly, The movable bolster makes it easy and fast to change molds.
- 5、Die cushion of the press can use air cushion fixed stroke or adjustable stroke to meet the process requirements of various parts in complex structures and deep drawing.
- 6、The lubrication system of the press adopts an automatic circulation system, continuous fixed-time and quantitative oil supply, and is equipped with fault detection devices such as pipeline blockage, rupture, and insufficient oil volume.
- 7、The electrical control system of the press adopts a programmable (PLC) control system, various functions such as visual electronic cam angle, braking angle monitoring and display, pressure monitoring and tonnage display are realized through PLC control.

注:配置列表以技术文件为准,详情联系当地销售代表
Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

T2L8双点八连杆式冲床

T2L8 TWO POINT STRAIGHT SIDE EIGHT LINK MOTION TYPE POWER PRESS



T2L8 SERIES

T2L8系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF T2L8 SERIES

机型 Model	单位 Unit	T2L8-630MB	T2L8-800MB	T2L8-1000MB	T2L8-1600MB	T2L8-1600MB
型式 Type	Ton	630吨	800吨	1000吨	1600吨	1600吨
行程 Stroke Length	mm	700	700	800	900	900
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	8-16	8-16	8-16	8-16	8-16
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	13	13	13	13	13
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	1000	1000	1000	1200	1200
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	500	500	500	500	500
上工作台面积 Slide Area	mm	3600*1800	3600*1800	4000*1800	4500*2000	4500*2000
下工作台面积 Bolster Area	mm	3600*1800	3600*1800	4000*1800	4500*2000	4500*2000
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	一板两缸 One Plate Two Cylinder				
主马达 Main Motor	KW*P	90*4	110*4	132*4	200*4	200*4
滑块调整机构 Slide Adjust. Structure	mm	15*6	15*6	15*6	22*6	22*6
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6				
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)1class一级				
最大上模重量 Maximum upper mold weight	mm	10	12	15	20	20
左右立柱间距 Left and right column spacing	mm	650	650	650	650	650
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)		一板两缸 One Plate Two Cylinder				
模垫能力 Capacity	Ton	100	120	120	200	200
模垫行程 Stroke Length	mm	0-250	0-250	0-250	0-250	0-250
模垫顶板面积 Cushion Area	mm	依设计 By Design				

标准配置 STANDARD ACCESSORIES

油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S
变频器	Inverter	S
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S
手动式滑块调整装置 (ALP60及以下)	Manual Slide Adjust Device (ALP-60 and below)	S
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S
空气源接头	Air Source Connector	S
预载计数器	Precut Counter	S
预断计数器	Preset Counter	S
二度落保护装置	Overrun protection device	S
维护工具及工具箱	Tool Box	S
使用说明书	Operation Manual	S
集中式机油润滑	Centralized Oil Lubrication	S
误送枪知插座	Misfeeding Detection Socket	S
模具照明装置	Die Room Light	S
/	/	/

选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES

/	/	/
气压模垫装置	Pneumatic Die Cushion Device	O
快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂)	Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
滑块上部打料装置	Slide Knock-out Device	O
防震脚	Anti-vibration pad	O
光电保护装置	Photoelectric safety device	O
送料机(空气、机械及No各类)	Feeder	O
料架	Uncoller	O
矫平机	Leveler	O
机械手	Transfer Arm	O
/	/	/
/	/	/

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

T2L8系列设备特点

CHARACTERISTICS OF T2L8 SERIES EQUIPMENT

- 1、压力机的机身主要部位采用钢板焊接分体式结构或钢板焊接整体式机身结构,分体式结构中的顶座,中台身,底座通过四根补强杆预紧而组成一体,具有高刚性台身。
- 2、压力机采用偏心齿轮,传动稳定,噪音低。
- 3、在采用了四角八面导路长导轨导向,侧向力小,精度高
- 4、压力机的工作台可选用固定式或向前开出,向后开出,左右开出和“T”型移动等多种形式,用户可根据设备布置、单机或生产线等具体条件自行选定。移动台车更换模具方便、迅速。
- 5、压力机的模垫可采用气垫式固定行程或可调式行程以满足各种结构复杂,需拉伸零件的工艺需求。
- 6、压力机的润滑系统采用了自动循环系统,连续的定点、定量给油方式,具备管路堵塞、破裂、油量不足等故障检测装置。
- 7、压力机的电气控制系统采用可编程(PLC)控制系统,可是电子凸轮开头、制动角监控与显示、压力监控吨位显示等多种功能通过PLC来控制实现。

- 1、Main part of press frame adopts welded steel plate in split structure or welded steel plate integral structure. The top crown, middle body and base seat in the split structure are pre-tensioned by four reinforcing rods to form an integrated structure, high rigidity body.
- 2、Press adopts eccentric gear, which has stable transmission and low noise.
- 3、Long guide rail with four corners and eight sides has small lateral force and high precision.
- 4、The worktable of the press can be fixed type or movable, it can be front moving, backward moving, left and right moving or in a "T" shape moving. The user can choose bolster type according to different conditions such as equipment layout, single machine or production line. Certainly, The movable bolster makes it easy and fast to change molds.
- 5、Die cushion of the press can use air cushion fixed stroke or adjustable stroke to meet the process requirements of various parts in complex structures and deep drawing.
- 6、The lubrication system of the press adopts an automatic circulation system, continuous fixed-time and quantitative oil supply, and is equipped with fault detection devices such as pipeline blockage, rupture, and insufficient oil volume.
- 7、The electrical control system of the press adopts a programmable (PLC) control system, various functions such as visual electronic cam angle, braking angle monitoring and display, pressure monitoring and tonnage display are realized through PLC control.

注:配置列表以技术文件为准,详情联系当地销售代表
Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

T4四点偏心齿轮式冲床

T4 FOUR POINT STRAIGHT SIDE ECCENTRIC GEAR TYPE POWER PRESS



T4 SERIES

T4系列基本参数		BASIC PARAMETERS OF T4 SERIES				
机型 Model	单位 Unit	T4-630MB	T4-800MB	T4-1000MB	T4-1300MB	T4-1600MB
型式 Type	Ton	630吨	800吨	1000吨	1300吨	1600吨
行程 Stroke Length	mm	700	700	800	800	900
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	8-16	8-16	8-16	8-16	8-16
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	13	13	13	13	13
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	1000	1000	1200	1200	1200
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	500	500	500	500	500
上工作台面面积 Slide Area	mm	4000*2200	4000*2200	4000*2400	4000*2400	4500*2500
下工作台面面积 Bolster Area	mm	4000*2200	4000*2200	4000*2400	4000*2400	4500*2500
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	依设计 By Design				
主马达 Main Motor	KW*P	90*4	110*4	132*4	160*4	200*4
滑块调整机构 Slide Adjust Structure	mm	电动 Electric driving				
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6				
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)class一级				
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)	/	一板一缸 One Plate One Cylinder				
模垫能力 Capacity	Ton	100	120	120	200	200
模垫行程 Stroke Length	mm	0-250	0-250	0-250	0-250	0-250
模垫顶板面积 Cushion Area	mm	依设计 By Design				

标准配置 STANDARD ACCESSORIES		选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES	
油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S	/
变频器	Inverter	S	/
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S	气压模垫装置 Pneumatic Die Cushion Device
手动式滑块调整装置 (ALP60及以下)	Manual Slide Adjust Device (ALP-60 and below)	S	快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂) Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S	滑块上部打料装置 Slide Knock-out Device
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S	防震脚 Anti-vibration pad
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S	光电保护装置 Photoelectric safety device
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S	送料机(空气、机械及No各类) Feeder
空气源接头	Air Source Connector	S	料架 Uncoller
预载计数器	Precut Counter	S	矫平机 Leveler
预断计数器	Preset Counter	S	机械手 Transfer Arm
二度落保护装置	Overrun protection device	S	/
维护工具及工具箱	Tool Box	S	/
使用说明书	Operation Manual	S	/
集中式机油润滑	Centralized Oil Lubrication	S	/
误送枪插座	Misfeeding Detection Socket	S	/
模具照明装置	Die Room Light	S	/
/	/	/	/

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

T4系列设备特点 CHARACTERISTICS OF T4 SERIES EQUIPMENT

- 1、压力机的机身主要部位采用钢板焊接分体式结构或钢板焊接整体式机身结构,分体式结构中的顶座,中台身,底座通过四根补强杆预紧而组成一体,具有高刚性台身。
 - 2、压力机采用偏心齿轮,传动稳定,噪音低。
 - 3、在采用了四角八面导路长导轨导向,侧向力小,精度高。
 - 4、压力机的工作台可选用固定式或向前开出,向后开出,左右开出和“T”型移动等多种形式,用户可根据设备布置、单机或生产线等具体条件自行选定。移动台车更换模具方便、迅速。
 - 5、压力机的模垫可采用气垫式固定行程或可调式行程以满足各种结构复杂,需拉伸零件的工艺需求。
 - 6、压力机的润滑系统采用了自动循环系统,连续的定点、定量给油方式,具备管路堵塞、破裂、油量不足等故障检测装置。
 - 7、压力机的电气控制系统采用可编程(PLC)控制系统,可视电子凸轮角度、制动角度监控与显示、压力监控吨位显示等多种功能通过PLC来控制实现。
- 1、Main part of press frame adopts welded steel plate in split structure or welded steel plate integral structure. The top crown, middle body and base seat in the split structure are pre-tensioned by four reinforcing rods to form an integrated structure, high rigidity body.
 - 2、Press adopts eccentric gear, which has stable transmission and low noise.
 - 3、Long guide rail with four corners and eight sides has small lateral force and high precision.
 - 4、The worktable of the press can be fixed type or movable, it can be front moving, backward moving, left and right moving or in a "T" shape moving. The user can choose bolster type according to different conditions such as equipment layout, single machine or production line. Certainly, The movable bolster makes it easy and fast to change molds.
 - 5、Die cushion of the press can use air cushion fixed stroke or adjustable stroke to meet the process requirements of various parts in complex structures and deep drawing.
 - 6、The lubrication system of the press adopts an automatic circulation system, continuous fixed-time and quantitative oil supply, and is equipped with fault detection devices such as pipeline blockage, rupture, and insufficient oil volume.
 - 7、The electrical control system of the press adopts a programmable (PLC) control system, various functions such as visual electronic cam angle, braking angle monitoring and display, pressure monitoring and tonnage display are realized through PLC control.

注:配置列表以技术文件为准,详情联系当地销售代表
Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

T4L8四点八连杆式冲床

T4L8 FOUR POINT STRAIGHT SIDE EIGHT LINK MOTION TYPE POWER PRESS



T4L8 SERIES

T4L8系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF T4L8 SERIES						
机型 Model	单位 Unit	T4L8-630MB	T4L8-800MB	T4L8-1000MB	T2L8-1300MB	T4L8-1600MB
型式 Type	Ton	630吨	800吨	1000吨	1300吨	1600吨
行程 Stroke Length	mm	700	700	800	800	900
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	8-16	8-16	8-16	8-16	8-16
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	13	13	13	13	13
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	1000	1000	1200	1200	1200
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	500	500	500	500	500
上工作台面积 Slide Area	mm	4000*2200	4000*2200	4000*2400	4000*2400	4500*2500
下工作台面积 Bolster Area	mm	4000*2200	4000*2200	4000*2400	4000*2400	4500*2500
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	依设计 By Design				
主马达 Main Motor	KW*P	90*4	110*4	132*4	160*4	200*4
滑块调整机构 Slide Adjust Structure	mm	电动 Electric driving				
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm²	5-6				
冲床精度 Press Accuracy		CNS(JIS)1class一级				
模垫(特别附件) Die Cushion(Optional)	/	一板两缸 One Plate Two Cylinder				
模垫能力 Capacity	Ton	100	120	120	150	200
模垫行程 Stroke Length	mm	0-250	0-250	0-250	0-250	0-250
模垫顶板面积 Cushion Area	mm	依设计 By Design				

标准配置 STANDARD ACCESSORIES		选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES		
油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S	/	/
变频器	Inverter	S	/	/
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S	气压模垫装置 Pneumatic Die Cusion Device	O
手动式滑块调整装置 (ALP60及以下)	Manual Slide Adjust Device (ALP-60 and below)	S	快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂) Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)	O
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S	滑块上部打料装置 Slide Knock-out Device	O
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S	防震脚 Anti-vibration pad	O
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S	光电保护装置 Photoelectric safety device	O
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S	送料机(空气、机械及Nc各类) Feeder	O
空气源接头	Air Source Receptacle	S	料架 Uncoller	O
预载计数器	Precut Counter	S	矫平机 Leveler	O
预断计数器	Preset Counter	S	机械手 Transfer Arm	O
二度落保护装置	Overrun protection device	S	/	/
维护工具及工具箱	Tool Box	S	/	/
使用说明书	Operation Manual	S		
集中式机油润滑	Centralized Oil Lubrication	S		
误送枪知插座	Misfeeding Detection Socket	S		
模具照明装置	Die Room Light	S		
/	/	/		

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

T4L8系列设备特点 CHARACTERISTICS OF T4L8 SERIES EQUIPMENT

- 1、压力机的机身主要部位采用钢板焊接分体式结构或钢板焊接整体式机身结构,分体式结构中的顶座,中台身,底座通过四根补强杆预紧而组成一体,具有高刚性台身。
- 2、压力机采用偏心齿轮,传动稳定,噪音低。
- 3、在采用了四角八面导轨长导轨导向,侧向力小,精度高。
- 4、压力机的工作台可选用固定式或向前开出,向后开出,左右开出和“T”型移动等多种形式,用户可根据设备布置、单机或生产线等具体条件自行选定。移动台车更换模具方便、迅速。
- 5、压力机的模垫可采用气垫式固定行程或可调式行程以满足各种结构复杂,需拉伸零件的工艺需求。
- 6、压力机的润滑系统采用了自动循环系统,连续的定点、定量给油方式,具备管路堵塞、破裂、油量不足等故障检测装置。
- 7、压力机的电气控制系统采用可编程(PLC)控制系统,可视电子凸轮角度、制动角度监控与显示、压力监控吨位显示等多种功能通过PLC来控制实现。

注:配置列表以技术文件为准,详情联系当地销售代表
Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

T2自动化多机连线

T2 AUTOMATION

T2 MULTIPLE PRESSES AUTOMATION LINE



T2多工位系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF T2 MULTI STATION SERIES

机型 Model	单位 Unit	T2-630MB	T2-800MB	T2-1000MB	T2-1250MB	T2-1600MB
型式 Type	Ton	630吨	800吨	1000吨	1250吨	1600吨
行程 Stroke Length	mm	700	700	700	700	700
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	15-25	15-25	15-25	15-25	15-25
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	13	13	13	13	13
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	1120	1120	1120	1120	1120
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	400	400	400	400	400
上工作台面面积 Slide Area	mm	4000*1800	4200*1800	5000*1800	5500*1800	6000*1800
下工作台面面积 Bolster Area	mm	4000*1800	4200*1800	5000*1800	5500*1800	6000*1800
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	2900*1800	2900*1800	3100*1800	3100*1800	3300*1800
主马达 Main Motor	KW*P	90*4	110*4	132*4	160*4	200*4
滑块调整机构 Slide Adjust Structure	mm	15*6	15*6	15*6	15*6	22*6
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6				
冲床精度 Press Accuracy	CNS(JIS)class—级					
最大上模重量 Max Upper Die Weight	mm	12	12	15	15	20
工作面高度 Working Height	mm	650	650	650	650	650

标准配置 STANDARD ACCESSORIES

油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S
变频器	Inverter	S
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S
手动式滑块调整装置 (ALP60及以下)	Manual Slide Adjust Device (ALP-60 and below)	S
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S
空气源接头	Air Source Connector	S
预载计数器	Precut Counter	S
预断计数器	Preset Counter	S
二度落保护装置	Overrun protection device	S
维护工具及工具箱	Tool Box	S
使用说明书	Operation Manual	S
集中式机油润滑	Centralized Oil Lubrication	S
误送检知插座	Misfeeding Detection Socket	S
模具照明装置	Die Room Light	S
/	/	/

选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES

/	/	
气压模垫装置	Pneumatic Die Cushion Device	O
/	/	O
滑块上部打料装置	Slide Knock-out Device	O
防震脚	Ant-vibration pad	O
光电保护装置	Photoelectric safety device	O
送料机(空气、机械及Nc各类)	Feeder	O
料架	Uncoiler	O
矫平机	Leveler	O
机械手	Transfer Arm	O
/	/	/
/	/	/

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

T2多工位系列设备特点

CHARACTERISTICS OF T2 MULTI STATION SERIES EQUIPMENT

- 1、压力机的机身主要部位采用钢板焊接分体式结构或钢板焊接整体式机身结构,分体式结构中的顶座,中台身,底座通过四根补强杆预紧而组成一体,具有高刚性台身。
 - 2、压力机采用偏心齿轮,传动稳定,噪音低。
 - 3、在采用了四角八面导轨长导轨导向,侧向力小,精度高。
 - 4、压力机的工作台可选用固定式或向前开出,向后开出,左右开出和“T”型移动等多种形式,用户可根据设备布置,单机或生产线等具体条件自行选定。移动台车更换模具方便、迅速。
 - 5、压力机的模垫可采用气垫式固定行程或可调式行程以满足各种结构复杂,需拉伸零件的工艺需求。
 - 6、压力机的润滑系统采用了自动循环系统,连续的定点、定量给油方式,具备管路堵塞、破裂、油量不足等故障检测装置。
 - 7、压力机的电气控制系统采用可编程(PLC)控制系统,可视电子凸轮角度、制动角度监控与显示、压力监控吨位显示等多种功能通过PLC来控制实现。
- 1、Main part of press frame adopts welded steel plate in split structure or welded steel plate integral structure. The top crown, middle body and base seat in the split structure are pre-tensioned by four reinforcing rods to form an integrated structure, high rigidity body.
 - 2、Press adopts eccentric gear, which has stable transmission and low noise.
 - 3、Long guide rail with four corners and eight sides has small lateral force and high precision.
 - 4、The worktable of the press can be fixed type or movable, it can be front moving backward moving, left and right moving or in a "T" shape moving. The user can choose bolster type according to different conditions such as equipment layout, single machine or production line. Certainly, The movable bolster makes it easy and fast to change molds.
 - 5、Die cushion of the press can use air cushion fixed stroke or adjustable stroke to meet the process requirements of various parts in complex structures and deep drawing.
 - 6、The lubrication system of the press adopts an automatic circulation system, continuous fixed-time and quantitative oil supply, and is equipped with fault detection devices such as pipeline blockage, rupture, and insufficient oil volume.
 - 7、The electrical control system of the press adopts a programmable (PLC) control system, various functions such as visual electronic cam angle, braking angle monitoring and display, pressure monitoring and tonnage display are realized through PLC control.

注:配置列表以技术文件为准,详情联系当地销售代表

Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

T4自动化多机连线

T4 AUTOMATION

T4 MULTIPLE PRESSES AUTOMATION LINE



T4多工位系列基本参数 BASIC PARAMETERS OF T4 MULTI STATION SERIES

机型 Model	单位 Unit	T4-630MB	T4-800MB	T4-1000MB	T4-1250MB	T4-1600MB
型式 Type	Ton	630吨	800吨	1000吨	1250吨	1600吨
行程 Stroke Length	mm	700	700	700	800	800
行程数 Strokes Per Minute	S.P.M	15-25	15-25	15-25	15-22	15-22
能力发生点 Tonnage Rated Point	mm	13	13	13	13	13
最大闭合工作高度 Max. Die Height	mm	1120	1120	1120	1120	1120
滑块调整量 Slide Adjustment	mm	400	400	450	500	500
上工作台面积 Slide Area	mm	4000*1800	4200*1800	5000*1800	5500*1800	6000*1800
下工作台面积 Bolster Area	mm	4000*1800	4200*1800	5000*1800	5500*1800	6000*1800
侧开口尺寸 Side Opening Size	mm	2900*1800	2900*1800	3100*1800	3100*1800	3300*1800
主马达 Main Motor	KW*P	90*4	110*4	132*4	160*4	200*4
滑块调整机构 Slide Adjust Structure	mm	15*6	15*6	15*6	18.5*6	22*6
使用空气压力 Required Air Pressure	kgf/cm ²	5-6				
冲床精度 Press Accuracy	CNS(JIS)1class一级					
最大上模重量 Max Upper Die Weight	mm	12	12	15	15	20
工作面高度 Working Height	mm	650	650	650	650	650

T4多工位系列设备特点 CHARACTERISTICS OF T4 MULTI STATION SERIES EQUIPMENT

- 1、压力机的机身主要部位采用钢板焊接分体式结构或钢板焊接整体式机身结构,分体式结构中的顶座,中台身,底座通过四根补强杆预紧而组成一体,具有高刚性台身。
- 2、压力机采用偏心齿轮,传动稳定,噪音低。
- 3、在采用了四角八面导轨长导轨导向,侧向力小,精度高
- 4、压力机的工作台可选用固定式或向前开出,向后开出,左右开出和“T”型移动等多种形式,用户可根据设备布置、单机或生产线等具体条件自行选定。移动台车更换模具方便、迅速。
- 5、压力机的模垫可采用气垫式固定行程或可调式行程以满足各种结构复杂,需拉伸零件的工艺需求。
- 6、压力机的润滑系统采用了自动循环系统,连续的定点、定量给油方式,具备管路堵塞、破裂、油量不足等故障检测装置。
- 7、压力机的电气控制系统采用可编程(PLC)控制系统,可视电子凸轮角度、制动角度监控与显示、压力监控吨位显示等多种功能通过PLC来控制实现。

标准配置 STANDARD ACCESSORIES

油压式过载保护装置	Hydraulic overload protection device	S
变频器	Inverter	S
电动式滑块调整装置	Electric Slide Adjust Device	S
手动式滑块调整装置 (ALP60及以下)	Manual Slide Adjust Device (ALP-60 and below)	S
电动式模高显示器	Electric Die Height Indicator	S
滑块及模具平衡装置	Slide and die balancing device	S
电子凸轮开关	Rotary Cam Switch	S
曲轴角度指示器	Crank Angle Indicator	S
空气源接头	Air Source Connector	S
预载计数器	Precut Counter	S
预断计数器	Preset Counter	S
二度落保护装置	Overrun protection device	S
维护工具及工具箱	Tool Box	S
使用说明书	Operation Manual	S
集中式机油润滑	Centralized Oil Lubrication	S
误送检知插座	Misfeeding Detection Socket	S
模具照明装置	Die Room Light	S
/	/	/

选择配置 OPTIONAL ACCESSORIES

/	/	
气压模垫装置	Pneumatic Die Cushion Device	O
/	/	O
滑块上部打料装置	Slide Knock-out Device	O
防震脚	Anti-vibration pad	O
光电保护装置	Photoelectric safety device	O
送料机(空气、机械及Nc各类)	Feeder	O
料架	Uncoiler	O
矫平机	Leveler	O
机械手	Transfer Arm	O
/	/	/
/	/	/

S-标配 STANDARD O-选配 OPTIONAL

Note: The configuration list is subject to technical documents, please contact your local sales representative for details

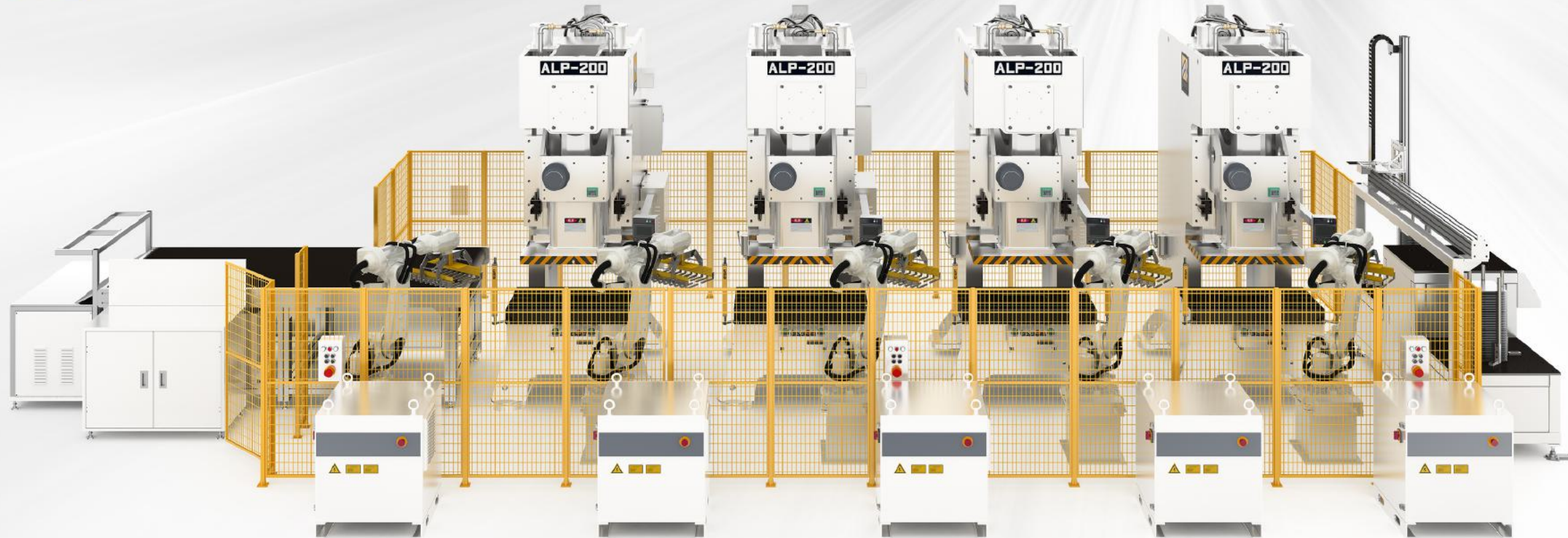
INTELLIGENT SOLUTIONS

智能化解决方案

- 多机并联、机械手搬运
Multi machine parallel connection and mechanical arm handling
- 自动上料系统(开卷机、矫平机、送料机等)
Automatic feeding system (uncoiler, leveling machine, feeder, etc.)
- 自动下料、智能码垛
Automatic discharging and intelligent stacking
- 废料回收
Waste recycling
- 一键快速换模
One click mold change
- 无人车间项目
Unmanned workshop project



争创全球一流大型精密冲床企业
STRIVE TO CREATE A WORLD-CLASS LARGE SCALE PRECISION POWER PRESS ENTERPRISE



INTELLEGET ADVANTAGES

智能化优势

交钥匙工程

TURNKEY PROJECT

与客户达成项目整包服务, 技术方案、产品研发、安装调试、试模打样、操作培训等全流程, 客户无需承担设备质量和可靠性风险。

Achieve project turnkey services with customers, including technical solutions, product development installation and debugging, mold testing and sampling, and operational training throughout the entire process. Customers do not need to undertake equipment quality and reliability risks.

行业率先打造自动线

ONE OF THE FIRST BATCH OF INDUSTRY TO BUILD AUTOMATIC LINE BRANDS

自2013年起, 金澳兰率先投入智能化装备, 打造多个业内首创项目, 为行业应用提供自动化标杆案例。

Since 2013, Kinglan has been the first to invest in intelligent equipment, creating multiple industry-leading projects, and providing automation benchmark cases for industry applications.

稳定可靠安全的设计理念

DESIGN CONCEPT OF STABILITY, RELIABILITY, AND SAFETY

金澳兰以稳定、可靠、安全为智能化项目主要设计理念和依据, 一线案例长时间连续作业无故障。

Kinglan takes stability, reliability, and safety as the main design concept and basis for its intelligent projects with long-term continuous operation and trouble-free front-line cases.

丰富行业及龙头企业合作经验

RICH EXPERIENCE IN INDUSTRY AND LEADING ENTERPRISE COOPERATION

家用电器、汽车主机厂及零部件制造商、五金工具等多个领域与头部企业多年持续合作。

We have been continuously cooperating with leading enterprises in various fields such as household appliances, automotive OEMs and component manufacturers, and hardware tools for many years.

CLASSIC
CASE
典型案例



AFTER SALE SERVICE

售后服务

优质的服务是企业经营的根本，金澳兰为客户需求的满足，提供全流程的服务体验。从明确需求、方案定制到设备选型、完全交付让客户省心、安心、放心是金澳兰服务团队的不变追求。遍布全国的售后服务团队快捷高效的服务响应和解决，铸就金澳兰一流品牌的口碑基础

Quality service is the foundation of enterprise management, Kinglan to meet customer needs, to provide the whole process of service experience. From clear demand program customization, to equipment selection, complete delivery, let customers worry, peace of mind, rest assured is the constant pursuit of Kinglan service team The after-sales service team all over the country, fast and efficient service response and solution, cast the reputation foundation of Kinglan first-class brand.



争创全球一流大型精密冲床企业

STRIVE TO CREATE A WORLD-CLASS LARGE SCALE PRECISION POWER PRESS ENTERPRISE



售前服务 PRO-sales service

咨询服务：金澳兰提供畅通的咨询渠道为客户提供设备和技术咨询您可以拨打服务热线、官网或者关注金澳兰微信公众号。

Consulting services: Kinglan provides unobstructed consulting channels to provide customers with equipment and technical consulting. You can call the service hotline, official website or follow Kinglan WeChat public account.

技术方案：根据需求分析，提供纸质及电子档方案书，附带设备配置方案、性能参数和专业报价单。

Technical solution: According to the demand analysis, we provide paper and electronic file schemes with equipment configuration schemes, performance parameters and professional quotations.

售中服务 ON-sales service

商务洽谈：制定专业销售工程师与您进一步沟通合作方式和条款。

Business negotiation: Formulate the methods and terms of cooperation between professional sales engineers and you.

优惠政策：金澳兰客户可以持金澳兰提供的优惠券享有对应的服务政策，包括但不限于配件券、抵扣券、推荐客户奖励等。

Preferential policies: Kinglan customers can enjoy the corresponding service policies by holding coupons provided by Kinglan, including but not limited to accessories coupons, deduction coupons, recommended customer rewards, etc.

售后服务 AFTER-sales service

前期勘测：合约签订之后，金澳兰售后工程师携《安装指导书》《地基图》至客户现场做交付工作。

Preliminary survey: After the contract is signed, the Kinglan after-sales engineer will bring the Installation Guide and the Foundation Map to the customer site for delivery.

维修检查：金澳兰为客户提供终身设备维修和系统升级服务，服务响应时间不超过6小时。

Maintenance inspection: Kinglan provides customers with life-long equipment repair and system upgrade services, and the service response time does not exceed 6 hours. rewards, etc.

需求分析：根据客户的加工需求，推荐合理机型和配置。

Demand analysis: According to the customer's processing requirements a reasonable model and configuration is recommended. public account.



协助选机：增加客户信息透明度，金澳兰协助客户对市场相关机型优势劣势进行需对照。

Assist in machine selection: increase the transparency of customer information, and Kinglan assists customers in comparing the advantages and disadvantages of relevant market models.



交机培训：设备交付后，客户可以选择就近或者至金澳兰总部参加操作培训。

Delivery training: After the equipment is delivered, customers can choose to participate in the operation training at the nearest or at the Kinglan headquarters.

定期回访：金澳兰售后服务团队将按月、季度、年度定期回访客户设备使用情况。客户也可以拨打金澳兰服务热线定时反馈意见和建议。

Regular return visits: Kinglan's after-sales service team will regularly visit customers' equipment usage on a monthly, quarterly, and annual basis. Customers can also call the Kinglan service hotline for regular feedback and suggestions.